

WELDA MACHINERY CATALOGUE

Accompagnement de A à Z et excellent service après-vente

 www.welda-machinery.com

 info@welda-machinery.com

 Antwerpsesteenweg 949, 9041 Oostakker-Gand



**SERVICE.
EXPERIENCE.
QUALITY.**



SOUDAGE ET OUTILS

Depuis 1968, Welda est le spécialiste pour vos équipements et fournitures de soudage. Notre stock important, expertise, savoir-faire et service garantissent que vous avez toujours les bons outils à votre disposition pour obtenir les performances de soudage souhaitées de manière efficace et durable.

WWW.WELDA.BE | INFO@WELDA.BE | +32 (0)9 355 74 26



MACHINES POUR LE TRAVAIL DES MÉTAUX

Welda Machinery est le distributeur spécialisé du groupe Welda pour les machines à travailler des métaux, allant des presses plieuses, cisailles à tôles, manipulateurs, rouleaux à tubes et à tôles, machines de découpe CNC à fibre, au jet d'eau et au plasma, perceuses, rectifieuses et fraiseuses aux scies, poinçonneuses et presses, etc.

WWW.WELDA-MACHINERY.COM | INFO@WELDA-MACHINERY.COM



CENTRE DE FORMATION EN SOUDAGE

Welda Academy dispose d'une infrastructure de soudage professionnelle, adaptée à la fois à l'enseignement et aux entreprises. Nous vous proposons 10 cabines de soudage équipées ultra modernes, une salle de préparation et une salle de théorie moderne avec toutes les facilités nécessaires.

WWW.WELDA-ACADEMY.BE | INFO@WELDA-ACADEMY.BE

MISSION WELDA GROUP

Créer **ensemble** une **relation à long terme** grâce à notre **service** et notre **savoir-faire**. Cela se traduit par **la qualité et la durabilité** de notre gamme de **détail** de fournitures de soudage, de machines à travailler les métaux et d'outils.

En coopérant avec des **fournisseurs fiables** pendant des années, en répondant aux besoins de nos clients et en constituant une équipe enthousiaste, Welda est devenu un nom connu dans l'industrie du soudage et du métal.

Nos **experts** sont constamment à la recherche des **dernières innovations** afin de toujours offrir la meilleure solution aux clients pour leur situation spécifique. Nous écoutons les impressions de nos clients et, ensemble, nous trouvons les **solutions les plus efficaces et les plus durables**.

Nos services ne s'arrêtent pas après la vente du produit. Cependant, c'est un début d'accompagnement avec conseil, installation et maintenance pour rentabiliser votre investissement. C'est pourquoi Welda investit chaque jour pour vous dans les technologies les plus avancées et les solutions globales intégrées pour répondre aux questions de demain.



NOTRE FONCTIONNEMENT



- » Techniciens de haut niveau
- » Solutions globales
- » Service complet et convivialité
- » Accompagnement de A à Z

- » Entretien comme il faut
- » Entreprise familiale
- » Solutions et machines durables
- » Bon rapport qualité-prix

- » Salle d'exposition des machines de 2000m².
- » Large gamme de machines à travailler les métaux
- » Mise en service et formation
- » Optimisation des processus

NOTRE FONCTIONNEMENT



Service après-vente étendu

Avec Welda, vous choisissez un partenaire en or qui continuera à vous soutenir après votre achat. Nous fournissons un service après-vente complet, afin que vous puissiez nous contacter en cas de questions et pour l'entretien et le service nécessaire de vos machines. Welda est toujours là pour vous afin que votre atelier fonctionne de manière optimale avec un service professionnel.

Conseil, installation et mise en service: nous vous aidons de A à Z!

Prenez rendez-vous et nos experts se feront un plaisir de vous présenter notre salle d'exposition de machines et de vous donner une démonstration. Préférez-vous un rendez-vous sans engagement à votre adresse? C'est également possible! **+32 (0)9 355 74 26 | info@welda-machinery.be**

LÉGENDE DES ICÔNES

Naviguez rapidement et efficacement dans notre catalogue en utilisant nos icônes.

	» Presses plieuses		» Convoyeurs à rouleaux		» Presses hydrauliques		» Découpeurs plasma
	» Cisailles à tôle		» Butées		» Poinçonneuses		» Machines de soudage par points
	» Encocheuses d'angle		» Cintreuses de tôles		» Perceuses		» Machines de soudage de goujons
	» Machines de découpe laser		» Cintreuses de profilés		» Bras de taraudage		» Manipulateurs de soudage
	» Machines de découpe plasma		» Cintreuses de tubes		» Ponceuses à bande		» Machines de soudage
	» Scies à ruban		» Machines à plier		» Logiciel		» Tables de soudage

PRESSES PLIEUSES

PRESSES PLIEUSES CNC

BAYKAL EST LE FABRICANT DE LA PLUS GRANDE PRESSE PLIEUSE AU MONDE



PRESSE PLIEUSE CNC APHS

- » Système hydraulique compact et facile à entretenir sur le dessus de la machine
- » Construction monobloc soudée robuste pour une déformation minimale sous charge
- » Vannes proportionnelles et composants hydrauliques de Bosch Rexroth
- » Commande Delem DA-66 ou DA-69 Touch avec simulation 3D
- » Synchronisation électronique du vérin (Y1-Y2) via des vannes proportionnelles
- » Contrôle CNC complet de 5 axes (Y1-Y2-X-R + couronnement) ou plus
- » Serrage d'outils mécanique, pneumatique ou hydraulique
- » Logiciel hors ligne pour PC de bureau



PRESSE PLIEUSE HYDRAULIQUE HYBRIDE APHS-H

Les avantages des presses plieuses hydrauliques et servo-électriques combinés

- » Amélioration de la productivité jusqu'à 40% plus rapide
- » Amélioration de l'efficacité énergétique jusqu'à 60%
- » Volume de réservoir réduit, environ 60% de moins
- » Risque minimal de fuite
- » Longueur maximale de 6100 mm et 440 tonnes
- » Programmation simple
- » Pliage efficace des pièces difficiles
- » Faible niveau sonore 63 dB
- » Installation et mise en service rapides
- » Cycle fermé: coûts de maintenance limités



Longueur de pliage (max.)	3100 - 4100 mm
Force de pression	120 - 300 tonnes



PRESSE PLIEUSE SERVO-ÉLECTRIQUE APES

Innovation, fiabilité et productivité

- » Performances exceptionnelles avec un pliage plus rapide et une optimisation des processus
- » Mène à une production rationalisée et prête pour l'Industrie 4.0
- » Entraînement 100% électrique
- » Jusqu'à 50% d'économies d'énergie, faibles émissions de CO2, pas d'huile nocive, fonctionnement silencieux
- » Utilisation conviviale de l'écran tactile avec un seul doigt
- » Répartition homogène du tonnage sur toute la longueur
- » Plus fiable en raison de l'absence de réservoir, de pompe, de joints, de vannes et de filtres
- » Les systèmes de sécurité avant et arrière garantissent un fonctionnement sûr
- » Une gamme de bras de support pour tôles légères et lourdes
- » Configurations multiples de la butée arrière servocommandée et CNC de 2 à 6 axes
- » Outils et systèmes de serrage universels et à changement rapide pour des temps d'installation plus courts

Longueur de pliage (max.)	1500 - 4000 mm
Force de pression	40 - 200 tonnes



CISAILLES À TÔLE

CISAILLES À TÔLE

CISAILLES SWING-BEAM ET GUILLOTINE JUSQU'À 6100 MM DE LONGUEUR DE COUPE ET 25 MM D'ÉPAISSEUR DE TÔLE

Baykal

CISAILLE GUILLOTINE HYDRAULIQUE HNC

- » Version robuste avec lame à déplacement vertical
- » Commande Cybelec Cybtouch 12G
- » Réglage automatique de l'angle de coupe et du jeu de coupe en fonction du choix du matériau et de l'épaisseur de la tôle
- » Butée arrière 1000 mm sur vis à billes
- » Col de cygne de 350 mm



CISAILLES HYDRAULIQUES SWING-BEAM MGH & HGL

Le meilleur choix de sa catégorie pour la vitesse, les performances et la sensibilité de coupe. Flexibilité lors de la découpe de tôles fines et épaisses.

- » Châssis en acier soudé pour une stabilité et une précision maximale
- » Superstructure et table inférieure construites selon le type de boîte (construction compacte)
- » Réglage manuel simple du jeu de coupe sur le côté de la machine
- » Type Swing-Beam fonctionnant sur des roulements à billes de haute précision et à alignement automatique
- » Butée arrière motorisée à vis à billes - 750 mm
- » Disposition hydraulique compacte et claire sous la machine avec contrôle du niveau d'huile et protection contre la surpression
- » Supports de tôles hydrauliques
- » Lames de coupe en acier fortement allié, adaptées à la découpe de l'acier inoxydable
- » Lame supérieure à 2 tranchants, lame inférieure à 4 tranchants
- » Repliage électrique de la butée arrière pour la découpe de pièces de plus de 750 mm



Puissance	11 - 37 kW
Surface de coupe	3060 - 4060 mm
Capacité acier inoxydable 750 N/mm ²	4 - 13 mm
Capacité acier 400 N/mm ²	6 - 20 mm
Hauteur table de travail	800 - 900 mm
Poids	7000 - 19600 kg
Nombre de dispositifs de retenue	17 - 23
Nombre de coupes par minute	7 - 12

Puissance	11 - 15 kW
Surface de coupe	2560 - 4060 mm
Capacité acier inoxydable 750 N/mm ²	4 - 5 mm
Capacité acier 400 N/mm ²	6 - 8 mm
Hauteur table de travail	1050 mm
Poids	4700 - 9400 kg
Nombre de dispositifs de retenue	15 - 23
Nombre de coupes par minute	12 - 24

ENCOCHEUSES D'ANGLE

CISAILLE GUILLOTINE MÉCANIQUE SAHINLER LRGM

CISAILLES À TÔLE GUILLOTINE SIMPLES

- » Châssis en acier soudé pour une stabilité et une précision maximale
- » Serrage mécanique de la tôle
- » Butée arrière manuelle 750 mm
en option: butée électrique avec commande à l'avant)
- » Lames de coupe en acier fortement allié, chacune avec 2 tranchants
- » Porte-tôles en option pour le support de pièces longues
- » Plan de travail avec plaques de remplissage

Longueur de coupe (max.)	1350 - 3050 mm
Capacité de coupe	3 - 4 mm
Coupes par minute	41



sahinler

CISAILLE À TÔLE MÉCANIQUE KAPEMA SMP 12/30

CISAILLE À TÔLES MÉCANIQUE COMPACTE AVEC RETOUR DU MATÉRIEL

- » Butée arrière manuelle 635 mm avec compteur
- » Equipé d'une butée d'angle et de 2 porte-tôles de 600 mm
- » Lames de coupe supérieure et inférieure avec 2 tranchants
- » Pieds de machine réglables
- » Barre de serrage automatique revêtue de caoutchouc
- » Protection contre les surcharges thermiques
- » Zone d'éjection des pièces étroites (max. 80 mm) à l'avant de la machine
- » Sécurité arrière avec rideau lumineux

Longueur de coupe (max.)	1275 mm
Capacité de coupe	3 mm
Coupes par minute	35
Angle de coupe	2°
Puissance	3 kW
Poids	875 kg



Kapema

ENCOCHEUSE D'ANGLE HYDRAULIQUE BAYKAL HKA 200/6

ENCOCHEUSE D'ANGLE HYDRAULIQUE À ANGLE VARIABLE DE 30 À 140°

- » Réglage simple de l'angle des lames au moyen de deux volants
- » Réglage automatique de l'écart de coupe pour chaque épaisseur de tôle
- » Butées d'angle avec échelle graduée
- » Porte-tôles hydraulique
- » Protection des doigts
- » Collecteur de déchets

Longueur de la lame	200 mm	Angle réglable de	30° à 140°
Nombre de coups	50 par minute	Capacité de coupe acier	6 mm
Dimensions de la table	920 x 730 mm	Capacité de coupe acier inoxydable	3 mm
Puissance du moteur	4 kW	Poids	1200 kg



Baykal

LASER À FIBRE BAYKAL BLE PRO 1530

MACHINES DE DÉCOUPE LASER. DISPONIBLES AVEC DES PUISSANCES DE 1 À 4 KW

Crémaillère Wittenstein - Panneau de commande Beckhoff

Tête de découpe laser Light Cutter Precitec (modèles 1000 W et 1500 W)

Tête de découpe laser Pro Cutter Precitec (modèles 2000 W et 4000 W)

Source laser à fibre nLight avec logiciel Nesting Lantek

Table de changement motorisée

Spécifications techniques

- » Lentilles de focalisation: 125 mm
- » Axe X: 3048 mm (120")
- » Axe Y: 1524 mm (60")
- » Axe Z: 150 mm (5.9")
- » Déplacement rapide (axes X et Y): 110 m/min
- » Vitesse vectorielle: 145 m/min
- » Accélération: 1.2G (12m/s²)
- » Vitesse d'avance: programmable jusqu'à 50 m/min
- » Accélération: 2G (20 m/s²)
- » Précision de positionnement: ± 0.05 mm
- » Précision de positionnement absolu: ± 0.08 mm
- » Répétabilité: ± 0.03 mm
- » Qualité du faisceau: $\leq 2,3$ avec une fibre de 50 μm - ≤ 4 avec une fibre de 100 μm
- » Aspiration des fumées: 2500 m³/h en option
- » Méthode de refroidissement: eau



SCANNEZ ICI
POUR PLUS D'INFOS
WWW.WELDA.BE/BAYKAL



LASER À FIBRE BAYKAL BLS-NEO

LE LASER PUISSANT POUR CHAQUE GAMME

- » Capacité à couper des tôles de toutes tailles avec la même vitesse et la même précision
- » Servomoteurs de haute précision
- » Coupe extrêmement précise sans nécessité de repositionner la tôle
- » Système de transmission de lumière par fibre de verre
- » Accès à distance facile à personnaliser
- » Utilisation prolongée de la lentille avec verre de protection
- » Faibles coûts d'investissement et d'exploitation
- » Faible consommation d'énergie avec un rendement élevé
- » Très facile à utiliser
- » Installation simple et rapide
- » Chargement-déchargement rapide
- » Dimensions de la table flexibles en option
- » Contrôle de position précis
- » Coupe en continu avec double table mobile



SCANNEZ ICI
POUR PLUS D'INFOS
WWW.WELDA.BE/BAYKAL



TABLES DE DÉCOUPE PLASMA

TABLE DE DÉCOUPE PLASMA CNC

CETTE TABLE DE DÉCOUPE PLASMA CNC EST UNE MACHINE ROBUSTE, PRÉCISE ET DE HAUTE QUALITÉ, CONÇUE POUR ÊTRE SIMPLE ET INTUITIVE.

KUTAVAR

Disponible en **deux variantes**: lit à eau ou lit à air avec aspiration zonale. Toutes les machines sont **hautement personnalisables** en fonction des besoins de l'utilisateur et sont conçues pour être utilisées aussi bien pour la découpe à l'air que pour la découpe au plasma haute définition. En plus du plasma, il est également possible de réaliser des découpes oxyacétyléniques, permettant de découper des épaisseurs allant jusqu'à 100 mm dans de l'acier doux (version lit à air uniquement). Tout cela est rendu possible par une conception robuste, avec une charge admissible allant jusqu'à 5000 kg (uniquement pour le lit à air avec extraction)

La surface du lit de la machine est revêtue d'une poudre, ce qui assure un **revêtement résistant et durable**.

Le portique de la machine est **anodisé en surface**, permettant une liaison élevée avec l'alliage d'aluminium sans compromettre la tolérance dimensionnelle des composants.

- » Précision CNC sans complexité
- » Le logiciel est simple et intuitif à utiliser
- » Des possibilités infinies
- » Conception et tolérance des composants inégalées
- » Résistance mécanique, résistance à la corrosion et stabilité dimensionnelle

Panneau de commande tactile facile à utiliser



Disponible en **4 dimensions de zone de coupe** avec des choix d'extraction zonée, à point unique et de lit d'eau

1250 x 1250 mm	2500 x 1250 mm	3000 x 1500 mm	4000 x 2000 mm
----------------	----------------	----------------	----------------



TABLE DE DÉCOUPE PLASMA ECOCUT

LIGNE ÉCONOMIQUE DE LOYALMAK

LOYALMAK
INNOVATIVE CUTTING SOLUTIONS

La table de découpe plasma Eco est une **nouvelle ligne rentable** de Loyalmak avec un contrôle CNC basé sur Linux et un plasma d'air de Hypertherm. La machine est conçue pour l'industrie HVAC, la métallurgie générale et les entreprises au budget limité qui sont à la recherche d'un bon rapport qualité-prix.

La table de découpe plasma Eco découpe des tôles avec une épaisseur de 1 à 25 mm avec une bonne qualité et est prête à découper avec une **installation simple**. L'installation est simple mais fiable.

- » Contrôle automatique de la hauteur de la torche
- » Protection contre les collisions de la torche
- » Table avec lit d'eau ou système d'aspiration des fumées mécanique (filtre en option)
- » Servomoteurs AC sans balais pour les 4 axes
- » Précision et vitesse de positionnement élevées
- » Construction monobloc en acier massif
- » Double entraînement sur les guides linéaires



Guide linéaire de 25 mm



Système d'aspiration des fumées mécanique



SCANNEZ ICI
POUR PLUS D'INFOS
WWW.WELDA.BE/LOYALMAK



MACHINES DE DÉCOUPE PLASMA

TABLE DE DÉCOUPE PLASMA ADVANCED PROCUT

LA TABLE DE DÉCOUPE PLASMA POUR LES TRAVAUX LOURDS

Cette table de découpe plasma CNC est conçue pour couper avec une vitesse et une précision élevées grâce à de puissants servomoteurs, un pignon et une crémaillère (entraînement sphéroïdal). Conçue pour les travaux lourds, cette ProCut est équipée de la CNC Hypertherm basée sur Windows. De plus, grâce à ses multiples stations, il offre à la fois la découpe au plasma et à l'oxygène. Grâce à sa structure robuste, ses servomoteurs AC doubles et d'autres composants qui assurent un mouvement parallèle parfait, ProCut augmente l'efficacité en minimisant les coûts d'exploitation.

- » Connecteur de bord Hypertherm CNC
- » Source plasma Hypertherm
- » Écran tactile 19,5"
- » Protection contre les collisions
- » Contrôle automatique de la hauteur de la torche
- » Précision de positionnement des axes $\pm 0,02$ mm
- » Vitesse de positionnement max. 20 m/min
- » Assistance à distance (service en ligne)
- » Avec plaque de réglage d'angle avec pointeur laser
- » Commutation automatique des zones d'aspiration
- » Système d'évacuation des fumées via l'installation d'un filtre (option)



LOYALMAK
INNOVATIVE CUTTING SOLUTIONS

SOITAAB OMNIA- ET LINEATECH

MACHINES COMBINÉES PLASMA, OXYCOUPAGE ET PERÇAGE-FRAISAGE

- » Machine assemblée avec double portique
- » Largeur de coupe de 2m à 4m
- » Longueur de coupe jusqu'à 24m
- » Possibilité de décharger automatiquement la surface de coupe via la table
- » Tête plasma avec 5 axes
- » Protection magnétique contre les collisions
- » Unité de perçage-fraisage avec changement d'outil automatique
- » Support ISO 40 ou ISO 50
- » Capacité du moteur de perçage jusqu'à 30 kW
- » Chalumeau oxycoupeur avec allumage externe et mesure de la hauteur



SOITAAB



TABLES DE DÉCOUPE

WATERTECH NOVA

TABLE DE DÉCOUPE AU JET D'EAU



Les machines WaterTech sont des machines qui reposent sur la technologie de découpe non thermique de jet d'eau. Une solution unique pour la manipulation de pièces formées avec des géométries complexes, dans des matériaux ferreux et non ferreux jusqu'à des épaisseurs élevées.

Water NOVA est la solution la plus avancée et la plus complète pour la découpe au jet d'eau. La solution Water NOVA, technologiquement avancée, répond aux exigences de productivité, de polyvalence et d'efficacité les plus élevées. La structure indépendante du portique et le réservoir séparé confèrent à la machine des caractéristiques uniques de rigidité et de précision, permettant d'atteindre des performances de découpe élevées dans toutes les conditions possibles.

Caractéristiques de la série WaterTech:

- » Jet d'eau entièrement automatique équipé des dernières technologies
- » Plage de coupe de 1,5 à 3 mètres de largeur et de 3 à 12 mètres de longueur
- » Pompes Hypertherm Accustream pour une efficacité maximale
- » Également disponible en combinaison avec la découpe plasma (DUALINE): idéal pour des trous précis et des contours rapides

Spécifications techniques:

- » Structure de portique indépendante
- » Réservoir de coupe séparé
- » Moteurs sans balais avec double entraînement
- » Vitesse de travail: 40 m/min
- » Précision de positionnement: $\pm 0,1$ mm/m
- » Répétabilité: $\pm 0,05$ mm/m
- » Commande CNC à distance
- » CAO/FAO dédié avec paramètres technologiques 2D et 3D
- » Pompes haute pression 4137 bar et 6000 bar
- » Pompes haute pression disponibles: 30ch, 50ch, 60ch, 75ch, 100ch, 125ch, 150ch
- » Plusieurs têtes de coupe possibles sur une seule pompe à jet d'eau



SCANNEZ ICI
POUR PLUS D'INFOS
WWW.WELDA.BE/SOTAAB



MACHINE DE DÉCOUPE PLASMA POUR TUBES ET PROFILÉS

DÉVELOPPEMENT EXCELLENT ET ÉCONOMIQUE DANS LE DOMAINE DES MACHINES À COUPER LES TUBES



La machine à couper les tubes Dragon de Sommer, commandée par ordinateur, dispose d'un **écran tactile de 12 pouces**, d'une **programmation numérique** avec des **programmes de travail entièrement automatisés** et a une longueur de travail de 3 ou 6 mètres ou plus si souhaité. Cette machine est idéale pour la découpe rapide et efficace de tubes et de profilés.

Outre la simple découpe de longueurs spécifiques, il est également possible de réaliser des contours (par exemple, bouche de poisson) au niveau des arêtes de coupe. Cette machine à couper les profilés et les tubes Dragon se caractérise par sa **précision**, sa **flexibilité** et sa **facilité d'utilisation**.

- » Programmation numérique et programmes de travail entièrement automatisés (depuis un PC ou un ordinateur portable)
- » Importer des fichiers STEP, IGES et DXF
- » Contrôle PLC sur la machine avec écran tactile 12"
- » Transfert de données via clé USB ou réseau
- » Normalisé pour la source plasma HYPERTHERM-POWERMAX
- » Longueur de travail: 3000 ou 6000 mm ou plus si désiré
- » Équipé de 4 mandrins de serrage pour le serrage des profilés
- » Processus de coupe entièrement automatique



CINTREUSES HYDRAULIQUES POUR TÔLES ET PROFILÉS

CINTREUSES HYDRAULIQUES POUR TÔLES

CINTREUSE DE TÔLES HYDRAULIQUE À 3 OU 4 ROULEAUX

- » Cintreuse de tôles avec trois (série G) ou quatre (série M) rouleaux d'une capacité allant jusqu'à 6000 mm de longueur et 250 mm d'épaisseur de tôle
- » Entraînement entièrement hydraulique (tant pour l'alimentation des tôles que pour le mouvement de cintrage)
- » Possibilité de cintrer des cylindres d'un diamètre de 1,1 x le diamètre du rouleau supérieur grâce à la construction spécifique de la machine
- » Commande manuelle ou commande CNC avec la EVO Touch Command
- » Divers accessoires et personnalisation spéciale

Toutes les machines de MG peuvent être équipées de la commande CNC **Touch Command EVO** pour assurer un cintrage automatique précis. Cette commande est développée sur une plate-forme Linux en temps réel, générée en fonction de la géométrie de la machine. Le "système en boucle fermée" est en communication permanente avec la commande CNC et les capteurs de la machine.



CINTREUSES HYDRAULIQUES POUR PROFILÉS

OFFRE LES MEILLEURS RÉSULTATS POUR LE CINTRAGE DES PROFILÉS ET DES TUBES

L'AR-line de MG se compose de **14 modèles différents** de cintreuses pour profilés et tubes: ce sont des machines plus puissantes avec des **capacités élevées à un prix compétitif**. Avec l'AR-line, vous pouvez cintrer tous les profils dans les formes les plus compliquées. Les rouleaux inférieurs ont un mouvement articulé par rapport au rouleau supérieur et les guides latéraux assurent un support parfait du profilé.

MG est le fabricant de la plus grande cintreuse de profilés au monde, type AR530 avec un diamètre d'arbre de 530 mm

- » Rouleaux à entraînement entièrement hydraulique et guides latéraux tridimensionnels.
- » Vannes proportionnelles pour la commande simultanée de plusieurs axes
- » Commande manuelle ou commande CNC avec la EVO Touch Command
- » Différents accessoires disponibles tels que le support de tôle centrale, les guides latéraux, les tables de chargement et de déchargement, etc...
- » Personnalisation spéciale pour des applications spécifiques



SCIES CIRCULAIRES ET À RUBAN

SCIES CIRCULAIRES ET À RUBAN MANUELLES, SEMI-AUTOMATIQUES ET ENTIÈREMENT AUTOMATIQUES

NOTRE FOURNISSEUR RÉGULIER DE MACHINES À SCIER DEPUIS PLUS DE 30 ANS



Macc est un acteur reconnu sur le marché international et, en coopération avec Welda, propose une **large gamme de scies circulaires et à ruban (manuelles, semi-automatiques ou CNC)**. En plus du large choix de modèles, Macc a toujours su se distinguer en offrant qualité, sécurité et innovation technologique constante. La technologie de production de Macc est **certifiée selon la norme UNI EN ISO 9001:2008**

- » Vaste gamme de scies circulaires et à ruban manuelles, semi-automatiques et entièrement automatiques
- » Scies circulaires articulées et à descente verticale avec un diamètre de lame de scie de 250 à 370 mm
- » Scies à ruban d'une capacité de 215 à 650 mm
- » Construction robuste, simple et extrêmement conviviale
- » Toutes les machines sont équipées en standard d'une double vitesse de bande, d'un châssis de base robuste avec une table tournante pour les coupes d'onglets, d'un système de serrage facile à régler et d'un solide arc de scie en fonte
- » Scies circulaires spéciales à grande vitesse pour l'aluminium
- » Différentes options disponibles: vitesse variable de la bande, micro-lubrification, éclairage de la ligne de découpe laser



OPTION MICRO-LUBRIFICATION



SCIES À RUBAN SEMI-AUTOMATIQUES ET ENTIÈREMENT AUTOMATIQUES

POUR LE SCIAGE DE TUBES JUSQU'À 1000 MM, DE PROFILÉS JUSQU'À 1600 MM OU AVEC UNE TABLE À MATÉRIAUX MOBILE AVEC ARC DE SCIE ARTICULÉ OU GUIDE À DEUX COLONNES.

SCIE À RUBAN PEGAS 360X500 SHI-LR SCIE À RUBAN SEMI-AUTOMATIQUE À ONGLET DOUBLE AVEC SERRAGE HYDRAULIQUE

- » Grande capacité: 360 x 500 mm / Ø 360 mm
- » Coupe d'onglet gauche-droite: G 60° / D 60°
- » Hauteur de la bande de scie 34 mm: 4780 x 34 x 1,1 mm
- » Contrôle électronique de la pression d'alimentation pour les profilés
- » Panneau de commande Mitsubishi avec affichage numérique de l'angle
- » Vitesse de la bande contrôlée par fréquence: 20 - 100 m/min
- » Puissance du moteur: 3 kW

	0°	45°	45°	60°	60°
○	360mm	360mm	360mm	300mm	300mm
●	250mm	180mm	180mm	130mm	130mm
□	500x350mm	420x300mm	420x260mm	300x200mm	250x280mm



PEGAS

SCIE À RUBAN SEMI-AUTOMATIQUE PEGAS 500X750 HORIZONTAL-X VERSION LOURDE AVEC ARC DE SCIE À DÉPLACEMENT VERTICAL

- » Coupe d'onglet gauche-droite: G 60° / D 60°
- » Guide d'arc de scie sur 2 colonnes avec guides linéaires
- » Lame de scie inclinée à 7°, optimale pour la coupe de profilés lourds
- » Double pince de matériau à gauche et à droite de la lame de scie
- » Contrôle électronique de la pression d'alimentation permettant de réduire le temps de coupe

	0°	45°	45°	60°	60°
○	500mm	500mm	500mm	330mm	300mm
●	400mm	280mm	280mm	200mm	190mm
□	750x480mm	500x480mm	500x480mm	330x480mm	300x480mm



SCIE À RUBAN ENTIÈREMENT AUTOMATIQUE PEGAS THOR 5 POUR L'ATELIER DE TOURNAGE ET DE FRAISAGE

Cette machine est une scie à ruban automatique à commande hydraulique très efficace. La Thor 5 est conçue pour la découpe d'alliages très durs à l'aide de scies à ruban en carbure. Cette scie à ruban utilise une construction extrêmement robuste, optimisée pour obtenir une rigidité maximale et un minimum de vibrations. Avec cette machine, vous avez la plus grande puissance et précision possible. Il est possible de couper une large gamme de matériaux, y compris l'acier inoxydable et l'acier à outils, qu'il s'agisse de profilés ou de matériaux solides.

La machine est conçue pour les coupes verticales.



SCANNEZ-MOI
POUR PLUS D'INFOS



SCIES À RUBAN

SCIE À RUBAN 450V

SCIES À RUBAN VERTICALES SEMI-AUTOMATIQUES ET ENTIÈREMENT AUTOMATIQUES

Guide de la lame de scie avec pierres en carbure rectifiées et rouleaux de guidage.

Possibilité d'utiliser différentes largeurs de lames de scie grâce à un guide de scie mobile.

- » Hauteur de coupe: 230 mm
- » Largeur de coupe: 430 mm
- » Lame de scie: 3400x27x0.9 mm
- » Ø roues bande de scie: 450 mm
- » Puissance du moteur: 1,1 / 1,4 kW
- » Taille de la table: 530 x 630 mm
- » Hauteur de la table: ca 930 mm
- » Plaque de base: 600 x 780 mm
- » Hauteur: 1900 mm
- » Poids: 440 kg
- » 2 vitesses de coupe: 30 / 60 m/min
- » **En option:** butées, vitesse de coupe réglable, microdosage, éclairage, etc.



BAUER
SÄGEMASCHINEN

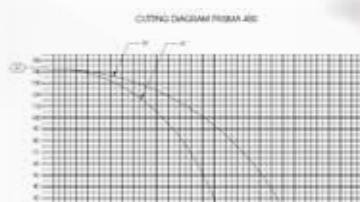
SCIES CIRCULAIRES GEMMA PRISMA & GOTHA POUR L'ALUMINIUM

AVEC ASCENSION AUTOMATIQUE DE LA LAME DE SCIE

- » Coupes d'onglet de 20° à 160°
- » Serrage pneumatique vertical
- » Diamètre lame de scie: 450 mm
- » Puissance du moteur: 2,2 kW
- » Vitesse de rotation lame de scie: 2800 rpm
- » Poids: 245 kg
- » Dimensions: 750x1000x1600 mm



- » Coupes d'onglet de 10° à 170°
- » Butée mécanique pour une sélection rapide des degrés -45° / 0° / 45°
- » Affichage numérique pour la visualisation de tous les angles
- » Serrage pneumatique vertical
- » Butée arrière réglable en profondeur
- » Diamètre lame de scie: 600 mm
- » Puissance du moteur: 3 kW
- » Vitesse de rotation lame de scie: 2800 rpm
- » Poids: 310 kg
- » Dimensions: 1100x1200x1650 mm



CONVOYEUR À ROULEAUX MOYEN TYPE RD

CONVOYEUR À ROULEAUX ROBUSTE AVEC BUTÉE DE LONGUEUR MANUELLE

Ce convoyeur à rouleaux de haute qualité avec butée de longueur manuelle est disponible en plusieurs tailles. Ainsi, il y a toujours un convoyeur à rouleaux adapté à vos besoins. Également disponible avec côté incliné pour fixation à gauche et à droite d'une machine à scier.

	Longueur	Largeur	Nombre de cylindres	Hauteur	Poids	Capacité de charge
RD 1000/290	1000	290	4	760-980	20+17 kg	200 kg/m
RD 2000/290	2000	290	7	760-980	37+17 kg	200 kg/m
RD 1000/390	1000	390	4	760-980	25+17 kg	200 kg/m
RD 2000/390	2000	390	7	760-980	44+17 kg	200 kg/m



PEGAS

CONVOYEURS À ROULEAUX ET SYSTÈMES DE MESURE DE LONGUEUR

SYSTÈME DE CONVOYEUR À ROULEAUX MODULAIRE WELDA

CONVOYEUR À ROULEAUX LOURD CONSTRUIT SUR LA BASE D'UN PROFIL UPN100

La composition modulaire permet au client de choisir la composition de son choix. Les profilés UPN100 comportent des trous tous les 200 mm pour le montage d'un rouleau. Les pieds sont facilement réglables en hauteur en fonction de la hauteur de travail souhaitée.

- » Ensemble de construction simple avec vis de montage (hors rouleaux), disponible en longueurs de 2, 3 et 4 mètres qui peuvent être reliées
- » Rouleaux de diamètre 88.9mm avec une largeur de 400 - 500 - 600 mm et équipés d'un filetage interne M12 pour un montage rapide
- » Butée de longueur manuelle avec amortisseur à ressort, pouvant également être reliée en longueurs de 2, 3 ou 4 mètres

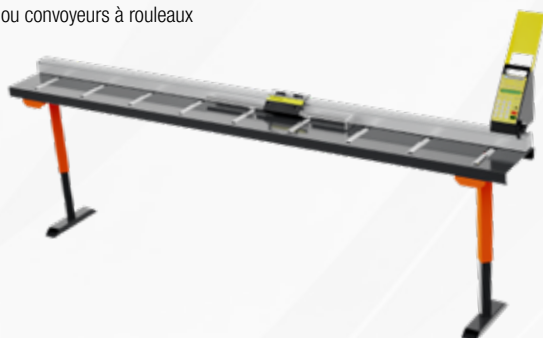


BUTÉES DE LONGUEUR AUTOMATIQUES

AUTOMATISE VOTRE SYSTÈME DE MESURE DE LA LONGUEUR RAPIDEMENT, FACILEMENT ET AVEC PRÉCISION

Ce SawGear est une butée de longueur automatique que vous pouvez facilement monter sur votre tronçonneuse, perceuse ou poinçonneuse existante. Cette solution remplace votre butée manuelle ou votre mètre à ruban lors du réglage de la mesure de longueur correcte et des travaux d'onglets complexes.

- » Gain de temps
- » Travailler avec précision
- » Peut être monté sur presque toutes les machines (de traitement) ou convoyeurs à rouleaux



TIGERSTOP BUTÉES DE LONGUEUR

LA BUTÉE DE LONGUEUR CONTRÔLÉE AVEC DE NOMBREUSES OPTIONS

Le Tigerstop est un système automatique de poussée et de butée de longueur qui s'adapte parfaitement à votre machine nouvelle ou existante. Avec un Tigerstop vous êtes assuré d'un appareil convivial et précis qui accélérera votre production.

- » Fonction de butée et de poussée
- » Cycle de poussée semi-automatique
- » Touche de raccourci pour 100 longueurs couramment utilisées
- » Mémoire pour 100 listes
- » Fonction d'incrémentatation



SYSTÈME DE MESURE DE LONGUEUR LMS

SYSTÈME DE MESURE DE LONGUEUR À COMMANDE NUMÉRIQUE AVEC SERVOCOMMANDE POUR LES TRAVAUX LOURDS

Le système de mesure de la longueur idéal pour positionner des matériaux lourds à très lourds sur une machine à scier. Le matériau est positionné avec une grande précision. Le PEHU LMS peut être placé à gauche ou à droite de la machine.

Les différents systèmes de mesure de longueur LMS conviennent parfaitement à une utilisation dans l'industrie très lourde avec des profilés allant jusqu'à 1100 mm.

- » Écran couleur de 7"
- » Mm ou pouce
- » Fonction Jog
- » Windows® embedded
- » Servo drive set 1.1 Nm ou 3.3 ou 5.0 Nm
- » Précision: $\pm 0,1$ mm
- » Fonction de retour en arrière
- » 2ème point zéro (option)
- » Routines de test et de service
- » Fonctionnement manuel/automatique



PEHU

MACHINES À CINTRER LES TUBES

CINTREUSES DE TUBES MANUELLES ET SEMI-AUTOMATIQUES

AVEC OU SANS MANDRIN ET CAPACITÉ JUSQU'À 100 MM

- » Différentes capacités pour les tubes de 6 mm à 90 mm
- » Changement rapide et facile des outils de cintrage
- » Vaste gamme d'outils de cintrage standard et spéciaux disponibles
- » Nombreuses options telles qu'un dispositif de cintrage pour les matériaux plats, affichage de la position,...

JU TEC



MACHINES À CINTRER LES TUBES

MACHINE DE CINTRAGE 3D ENTièrement AUTOMATIQUE PROVAR

AVEC CAPACITÉ DE CINTRAGE POUR LES TUBES JUSQU'À 90 X 7 MM ET LONGUEUR DE TRAVAIL DE 6 M



» Commande automatique de 5 axes et mouvement "haut-bas" à une station de cintrage double:

- Y** → cintrer
- X** → mouvement avant
- Z** → rotation
- B1** → déplacement latéral du dispositif de serrage
- B2** → déplacement latéral du mandrin
- U-D** → déplacement "haut-bas" de la tête

- » Alternance entre rayons fixes et variables pour le cintrage de pièces complexes
- » Le mouvement des axes est réalisé électriquement à l'aide de moteurs sans balais et de servocommandes, ce qui rend la machine beaucoup plus rapide, plus précise et plus facile à entretenir qu'une machine hydraulique
- » Commande en français très conviviale comprenant une représentation 3D du produit global, un affichage vidéo pour le montage de l'outillage et la programmation de tous les paramètres de cintrage
- » Caractéristiques standard: échangeur de chaleur, extraction précoce du mandrin et lubrification automatique du mandrin
- » Rayon de cintrage multiple possible



PERCEUSE DE TUYAUX ROBO 30

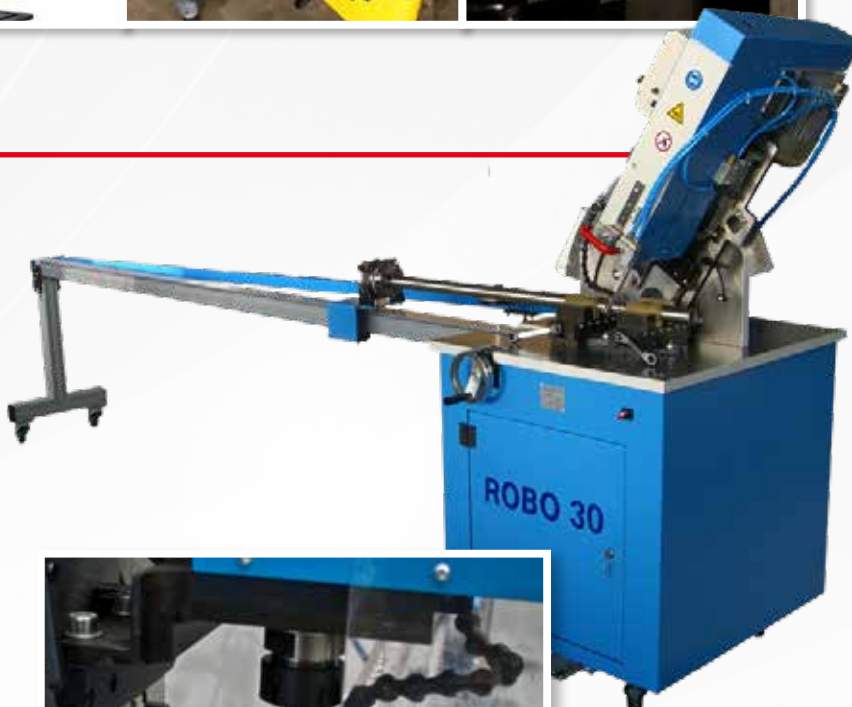
RATIONNEL, PUR ET PRÉCIS

ROBO 30 est une perceuse-fraiseuse pour les tubes jusqu'à 60.3 mm et les matériaux plats jusqu'à 80x12 mm et ceci dans des matériaux en acier et en acier inoxydable.

- » Fraisage de trous droits et obliques dans l'acier et l'acier inoxydable
- » Tubes jusqu'à 60.3 mm et matériel plat 80x12 mm
- » Réglage de l'angle en continu de +50° à -50°
- » Travail rapide grâce au mandrin autocentrant unique
- » Alimentation du matériau sur 3 mètres avec affichage numérique
- » Perçage par friction et taraudage en option
- » Machine très précise et extrêmement fiable

Puissance	1,85 kW
Tension d'alimentation	1 x 230 V
Perceuse Ø (max.)	30 mm
Dimensions (LxIxH)	4020 x 1000 x 1830 mm
Poids	500 kg

Pour matériaux en acier et acier inoxydable



MACHINES À CINTRER MOBILES

POSTE DE TRAVAIL HYDRAULIQUE

DÉCOUVREZ LA VASTE GAMME DE SILVERLINE

Cintreuse horizontales de 10 à 30 tonnes de force de pression avec de nombreuses possibilités d'extension:

- » Divers outils de cintrage jusqu'à 165 mm de hauteur
- » Plateau rotatif pour matériel et tubes solides
- » Cintrage de tubes jusqu'à 2"
- » Cintreuse de profilés avec équipement supplémentaire pour les rampes d'escalier



PRESSE MOBILE 2 TONNES

COMPACT BENDER STICK C-B-S GELBER-BIEGER

La Compact Bender Stick C-B-S est une petite presse hydraulique alimentée par batterie. Avec un poids de moins de 10 kg, cette machine peut être utilisée aussi bien dans un atelier que sur un chantier. La machine a une force de pression de 8 tonnes et le cylindre a un taux de 85 mm.

Spécifications techniques:

- » Force de pression: 8 tonnes
- » Pression de travail: 400 bar
- » Poids: 10 kg
- » 85 mm 150 coups par batterie
- » Tension d'alimentation: 14.8 V - batterie
- » Utilisation horizontale et verticale



CINTREUSE MOBILE 10 TONNES

LA CINTREUSE LA PLUS COMPACTE DU MARCHÉ!

Cette machine à cintrer est particulièrement petite et légère, ce qui la rend extrêmement mobile. Malgré sa petite taille, cette presse exerce une pression de 10 tonnes. Cela correspond à une capacité de cintrage d'acier de construction de 100x15mm (V=125mm). Une butée facilement réglable permet de cintrer au même angle avec une précision de 0,1 mm à chaque fois.

Spécifications techniques:

- » Puissance du moteur: 1.5 kW
- » Tension d'alimentation: 3x230 ou 3x400 V
- » Pression hydraulique: 240 bar
- » Pression de travail: 10 tonnes
- » Hauteur de la pièce: 100 of 130 mm
- » Dimensions: 1200x250x280 mm



CINTREUSE HORIZONTALE 30 TONNES

FASTECH FP30 (ÉGALEMENT DISPONIBLE EN 40-50-80-100 TONNES)

Spécifications techniques:

- » Pression max.: 300 kN
- » Taux maximal: 280 mm
- » Capacité du réservoir d'huile: 40 l
- » Puissance du moteur: 3 kW
- » Poids: 1050 kg
- » Hauteur de l'outil de cintrage: 250 mm
- » Cintrage extra-haut: H = 300 mm
- » Vitesse de travail max.: 10 mm/sec
- » Vitesse de retour: 20 mm/sec
- » Largeur x Longueur de la table: 650x1100 mm
- » Trous de montage dans la table de travail: 4 x Ø 90 (n°. x Ø - mm)
- » * Découpe épaisseur max. 40 kg/mm (fer): H = 250 x 12 (épaisseur)
- » * Poinçonnage épaisseur max. 40 kg/mm (fer): Ø 30 x 12 (épaisseur)
- » Rectification (H/épaisseur): H = 200
- » Dimensions générales (LxlxH): 1350x700x1600 mm



*OPTION: avec outils spéciaux

MACHINES À CINTRER

FOURNEAUX ET MARTEAUX DE FORGEAGE

CONSTRUIT AVEC UNE STRUCTURE SOLIDE ET ROBUSTE



AR ITALIA



SCANNEZ ICI
POUR PLUS D'INFOS
WWW.WELDA.BE/ARITALIA



MACHINES À CINTRER MANUELLES ET ÉLECTRIQUES

POUR LE CINTRAGE DES COINS, CERCLES, SPIRALES, BOUCLES,...

AR ITALIA



SCANNEZ ICI
POUR PLUS D'INFOS
WWW.WELDA.BE/ARITALIA



MACHINES À TRAVAILLER LES MÉTAUX

PRESSES D'ATELIER DE 30 À 200 TONNES

AVEC CYLINDRE FIXE OU MOBILE

sahinler



MACHINES DE POINÇONNAGE ET DE DÉCOUPE DE 40 À 175 TONNES

FONCTIONNEMENT SIMPLE ET DOUBLE

sahinler



MACHINES CONVENTIONNELLES POUR LE TRAVAIL DES MÉTAUX

CINTREUSES À PROFILÉS ET À TôLES, PRESSES D'ATELIER, CINTREUSES HORIZONTALES ET PRESSES EXCENTRIQUES

sahinler

Chez Welda, nous avons en stock une large gamme de machines Sahinler à travailler les métaux:

- » Cintreuses de profilés à 2 et 3 rouleaux motorisés pour tous les budgets
- » Cintreuses de tôles à 3 et 4 rouleaux à commande manuelle et électrique
- » Presses horizontales de 22 ou 40 tonnes avec cintreuse de tubes en option



BANCS DE PLIAGE ET PERCEUSES À COLONNE

BANCS DE PLIAGE MANUELS

BANC DE PLIAGE MANUEL AVEC OU SANS DOIGTS SUPÉRIEURS ET/OU INFÉRIEURS

Disponibles sur stock en différentes capacités selon la longueur et l'épaisseur de la tôle désirée.

Kapema



SCANNEZ ICI
POUR PLUS D'INFOS
WWW.WELDA.BE/KAPEMA



PERCEUSE À COLONNE BM25

DÉPLOYABLE DANS TOUT ATELIER DE CONSTRUCTION OU DE MAINTENANCE

- » Entraînement par engrenage
- » La tête de perçage et la table peuvent se déplacer vers le haut et le bas et pivoter à 360°
- » Grande table en fonte avec rainures en T
- » Fourni avec un mandrin à serrage rapide et une protection de mandrin en standard
- » Interrupteur gauche-droite
- » 8 vitesses entre 100 et 2900 rpm

Kapema



SCANNEZ ICI
POUR PLUS D'INFOS
WWW.WELDA.BE/KAPEMA



PERCEUSE À COLONNE ZS 40H

AVEC ALIMENTATION AUTOMATIQUE ET POMPE DE REFOUILLISSEMENT INTÉGRÉE

- » Grâce à la combinaison d'engrenages hélicoïdaux en acier et d'engrenages en fibre, on obtient une transmission très solide et silencieuse
- » La table et la tête de perçage peuvent pivoter à 360° autour de la colonne et sont réglables en hauteur
- » Grande table en fonte avec rainures en T et canal de drainage pour le liquide de refroidissement
- » Le pied comporte également des rainures en T
- » Tête de perçage et protection fournies en standard
- » Équipé d'une lampe halogène et d'une pompe de refroidissement intégrée

Kapema



SCANNEZ ICI
POUR PLUS D'INFOS
WWW.WELDA.BE/KAPEMA

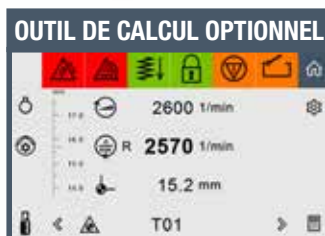


PERCEUSES

PERCEUSES DE QUALITÉ SUPÉRIEURE

PERCEUSES DE TABLE, DE COLONNE, DE FLUX ET RADIALES POUR L'INDUSTRIE LOURDE ET DE HAUTE PRÉCISION
NOUVELLE SÉRIE ITRONIC AVEC OUTIL DE CALCUL

ALZMETALL
we drive productivity



-  L'écran principal
-  L'arrêt d'urgence est appuyé/actif
-  Alarme: vitesse mal réglée
-  Alarme pour la température
-  Alimentation automatique active
-  Protection de la broche est ouverte
-  Avance automatique active à l'arrêt de la broche



ALZMETALL, CONNU DANS LE MONDE ENTIER
COMME UN FABRICANT DE PERCEUSES DE HAUTE
QUALITÉ, DE FABRICATION 100% ALLEMANDE
AVEC SA PROPRE FONDERIE ET FABRICATION.

La gamme est divisée en six lignes:

- » ALZTRONIC perceuses de table électroniques
- » ALZSTAR gamme de base à des prix avantageux
- » AX de qualité supérieure avec diverses options
- » AB machines de précision à usage intensif
- » ALZFLOW perceuses de flux
- » RFT perceuse en ligne avec plusieurs unités de perçage au choix



SCANNEZ ICI
POUR PLUS D'INFOS
WWW.WELDA.BE/ALZMETALL



PERCEUSES RADIALES À GRANDE VITESSE ET DE PRÉCISION

MACHINES SUR MESURE AVEC DE NOMBREUSES OPTIONS ET POSSIBILITÉS D'EXTENSION

DONAU
FLEXIBEL BOHREN



BRAS DE TARAUDAGE HYDRAULIQUE BHK 03

BRAS DE TARAUDAGE HYDRAULIQUE PUISSANT SUR TABLE DE BASE À FENTES

- » Puissant moteur hydraulique intégré sous la table de travail
- » Facilement déplaçable grâce aux roulettes robustes
- » Affichage numérique de la vitesse
- » Le bras de taraudage peut être utilisé sur et autour de la table
- » Table de travail 800x600 mm avec fentes en T
- » Moteur électrique contrôlé par un onduleur
- » Unité de lubrification du taraud MQL
- » Vitesse et puissance réglable
- » Réglage de la pression et du couple
- » Mécanisme à bras pivotant avec une portée de 2050 mm
- » Broche à serrage rapide pour des changements rapides
- » Vitesse indépendante à gauche et à droite
- » Options de taraudage vertical, horizontal et angulaire
- » Relais de surveillance de phase protégeant le moteur et la pompe hydraulique
- » **Fourni avec des porte-tarauds à changement rapide DIN 376 M5-M36**



Puissance	4 kW
Tension d'alimentation	3 x 400 V
Taraudage multi-positions	0 - 360°
Réglable	0 - 150 rpm
Capacité de taraudage	M5 - M36
Portée de travail	2050 mm
Vitesse (max.)	150 rpm
Dimensions de la table	800 x 600 mm
Dimensions (LxlxH)	695 x 895 x 900 mm
Poids	340 kg



BRAS DE TARAUDAGE ÉLECTRIQUE TAPTECH SK01

BRAS DE TARAUDAGE ÉLECTRIQUE PUISSANT

- » Capacité de taraudage de M3 à M16
- » Servomoteur 220 V
- » Fonctionnement manuel ou automatique
- » Réglage automatique de la profondeur
- » Réglage numérique du couple
- » Contrôle numérique de la vitesse à gauche et à droite
- » Options de taraudage vertical, horizontal et angulaire
- » Microlubrification MQL (option)
- » Mécanisme à bras pivotant avec une portée de 1100 mm
- » Vitesse réglable en continu de 0 à 300 rpm
- » **Fourni avec des porte-tarauds à changement rapide DIN 371 M3-M16**



TAPtech



SCANNEZ ICI
POUR PLUS D'INFOS
WWW.WELDA.BE



BRAS DE TARAUDAGE PNEUMATIQUES D-JS

BRAS DE TARAUDAGE PNEUMATIQUE

Les bras de taraudage D-JS à entraînement pneumatique se composent d'un moteur à air comprimé avec accouplement rapide, d'un bras de taraudage stable et flexible et d'un jeu de porte-tarauds à changement rapide avec embrayage à glissement. Grâce à la bride de montage, ce bras de taraudage peut être fixé sur n'importe quelle table de travail et est immédiatement prêt à l'emploi. Cela garantit des temps de changement rapides.

- » Temps de changement rapide car la machine est toujours prête à l'emploi
- » Taraudage à 90° garanti
- » Faibles coûts d'investissement et d'entretien
- » Fourni avec des porte-tarauds à changement rapide avec embrayage à glissement et clé
- » Table de taraudage mobile avec fentes en T (option)
- » Base magnétique permettant de positionner la machine à tarauder où vous voulez (en option)



SCANNEZ ICI
POUR PLUS D'INFOS
WWW.WELDA.BE



MACHINES ET ACCESSOIRES POUR LE TRAITEMENT DES TUYAUX

MACHINES DE CHANFREINAGE PREP

EN COOPÉRATION AVEC TAG-PIPE, WELDA OFFRE CONSTAMMENT LES NORMES LES PLUS ÉLEVÉES EN TERMES DE QUALITÉ DE PRODUIT ET DE SERVICE

Les produits de TAG-PIPE sont utilisés dans le monde entier, tant dans les ateliers que sur les chantiers, dans divers secteurs, notamment: pétrole et gaz, tuyauterie, fabrication générale, soudage offshore, construction navale, fabrication d'appareils à pression, production d'énergie, industrie des chaudières, pétrochimie, pharmacie, raffineries, turbines, énergie nucléaire, échangeurs de chaleur, produits laitiers, industrie alimentaire, et bien d'autres encore...

Welda a pour objectif d'offrir à ses clients une gamme complète, de haute qualité, compétitive et inégalée de machines et d'outils de TAG-PIPE pour tuyauteurs.

Chez Welda, vous pouvez trouver une large gamme de machines et d'accessoires de TAG-PIPE.

Chanfreineuses PREP

- » Gamme de ½" à 24" (en option jusqu'à 40")
- » Moteur électrique, pneumatique ou hydraulique
- » Système de serrage interne
- » Chanfreinage simultané (interne et externe), lissage ou combiné (chanfrein en J)
- » Outils de chanfreinage spécifiques pour des applications spéciales sur demande



ALU SPLIT FRAME CLAMSHELLS

AVEC CADRE DIVISÉ EN ALUMINIUM

- » Couper et chanfreiner des tuyaux à paroi épaisse dans tous les matériaux sur le site et dans les endroits difficiles d'accès
- » Gamme de 1" à 108" (augmentant de 6")
- » Système d'entraînement pneumatique, hydraulique ou servo électrique (avec deux servomoteurs)



E-Z-FAB

MACHINE AUTOCENTRÉE, SEMI-PORTABLE

- » Machine de production d'atelier pour la coupe et le chanfreinage rapide et efficace de tubes à paroi épaisse en une seule opération
- » Gamme de ½" à 24" (augmentant de 6")
- » Commande PLC avec écran tactile pour une programmation manuelle ou automatique
- » Avec refroidissement automatique en standard
- » Temps de coupe et de chanfreinage pour un tuyau d'acier de 6" avec une épaisseur de paroi de 22 mm = 5 min



VG MACHINES

MACHINES BELGES POUR LE TRAVAIL DES MÉTAUX

La CT 650 est la machine la plus polyvalente pour l'ébavurage, le ponçage, le chanfreinage et la finition. La machine peut être équipée de 4 stations au maximum. Cette version permet l'ébavurage, le chanfreinage et la finition en une seule passe.

- | | |
|---------------------------------------|----------------------------------|
| » Chanfreinage | » Ébavurage |
| » Élimination des oxydes au laser | » Rugosité de la surface |
| » Élimination des scories métalliques | » Meulage et finition des lignes |



MACHINES DE TRAITEMENT DES TUYAUX ET PONCEUSES À BANDE

ENCOCHEUSES ET GRUGEUSES POUR TUYAUX ALMI

RAPIDE, SOLIDE, STABLE ET PRÉCIS

ALMI s'efforce d'assurer une production efficace et de haute qualité. Ainsi, ALMI innove constamment l'automatisation du processus de production afin que la haute qualité reste la norme. Le contrôle du processus est également garanti par la certification ISO 9001:2015.

- » Grugeuses manuelles et électriques pour tubes de 21,3 à 60,3 mm
- » Encocheuses pour tubes avec des largeurs de bande de 100 et 150 mm
- » Encocheuses pour galvanisation
- » La marque de référence pour ce type de machines depuis de nombreuses années



PONCEUSE À BANDE KAPEMA

PONCEUSE À BANDE BGM 75 ET 150

Les BGM 75 et 150 sont des ponceuses à bande puissantes avec un moteur de 3 kW. Cette machine peut être équipée d'un frein moteur électronique. Le frein moteur réduit le temps d'interruption de 11 secondes à 3 secondes et se déclenche en cas d'arrêt de fonctionnement, d'arrêt d'urgence et de panne de réseau. En outre, la ponceuse à bande est également équipée d'un interrupteur de démarrage et d'arrêt d'urgence séparé.

BGM 75

Vitesse de la courroie	34 m/s
Dimensions de la bande	75x2000 mm
Roue de contact	200x75 mm
Surface de ponçage	530 mm
Hauteur de travail	475-1240 mm

BGM 150

Vitesse de la courroie	34 m/s
Dimensions de la bande	150x2000 mm
Roue de contact	200x150 mm
Surface de ponçage	530 mm
Hauteur de travail	475-1240 mm



PONCEUSE À BANDE FEIN

FEIN DISPOSE D'UNE GAMME ÉTENDUE DE PONCEUSES À BANDE

- » Machine de base (série GX)
- » Machines compactes (série GS)
- » Machines que vous pouvez assembler selon vos souhaits (série GI)
- » Machines à main

Pour les petits ateliers de construction ou de maintenance ainsi que pour l'industrie lourde.



LOGICIEL

LOGICIEL POUR LES CINTREUSES DE TUBES - IDÉAL POUR JUTEC, SAHINLER & GELBER-BIEGER

CRÉEZ VOS PROPRES DESSINS 3D OU IMPORTEZ DES FICHIERS STEP/IGES

Avec ce logiciel unique, après quelques essais, vous pouvez créer des programmes de cintrage qui compensent l'angle de cintrage et l'allongement.

- » Tant pour les machines manuelles que pour les machines à commande numérique:
 - Impression de repères dimensionnels et d'angles de cintrage pour les machines manuelles
 - Importation du fichier d'exportation dans une machine CNC
- » Beaucoup de modèles pour les rampes d'escalier, par exemple
- » Longueur totale du tuyau à scier
- » Calcul de la longueur totale du tuyau
- » Gain de temps considérable

WELDA MACHINERY
PRODUIT CERTIFIÉ



**COMPATIBLE AVEC
TOUTES LES MACHINES
À CINTRER**

DELEM PROFILE - T - IDÉAL POUR LES PRESSES PLIEUSES CNC BAYKAL

PRÉPARATION DE LA PRODUCTION EN FONCTION DE LA CONVIVIALITÉ D'UNE PRESSE PLIEUSE



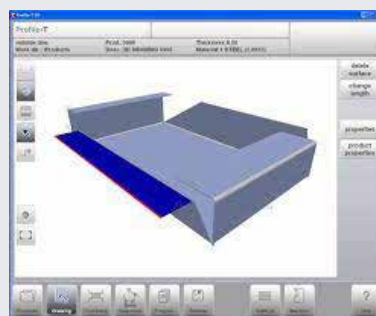
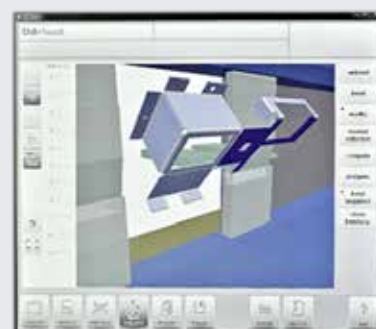
Le logiciel DA-Offline optimise l'efficacité et la productivité des presses plieuses.

Le logiciel Profile-T permet la programmation et la simulation hors ligne du processus de pliage.

Préparation de la production, vérification de la fabricabilité et de l'outillage, formation des opérateurs, l'ajout de notes pour la production et de nombreuses autres fonctions peuvent être effectuées hors ligne.

Le logiciel Profile-T offre une programmation avancée en 2D/3D en ligne avec le logiciel de commande DA-Touch. Les étapes du début de la programmation jusqu'au programme souhaité, y compris le transfert vers la commande, sont clairement intégrées dans l'interface utilisateur.

- » Programmation complète hors ligne
- » Programmation graphique du produit et génération de séquences de pliage
- » Analyse de faisabilité et préparation de la production
- » Calcul automatique 2D/3D de la séquence de pliage
- » Détection des collisions
- » Partage de produits via des réseaux Windows avec CNC pour presses plieuses
- » Préparation des configurations de la machine, y compris la fonctionnalité d'impression
- » Calcul du temps de production
- » Outil DXF et importation de produits
- » Importation de produits 3D CAO



Profile•T

HYPER THERM PRONEST - IDÉAL POUR LOYALMAK & KUTAVAR

LOGICIEL D'IMBRICATION POUR LES MACHINES CNC À PLASMA

Le logiciel d'imbrication de pièces ProNest® CAO/FAO pour la découpe mécanisée avancée est conçu pour dynamiser vos opérations de découpe et vous aider à atteindre une automatisation, une efficacité et une rentabilité accrues. ProNest vous est proposé par les experts en découpe d'Hypertherm et peut optimiser les performances des machines de découpe plasma, laser, jet d'eau et autogène.

Économiser sur les coûts des matériaux

L'imbrication puissante à haut rendement réduit vos coûts de matériel et augmente la rentabilité.

Facilité d'utilisation

Facile à apprendre et à utiliser, avec des écrans intuitifs et une large gamme de fonctions utiles.

- » Imbrication automatique des pièces
- » Bibliothèque disponible avec des modèles
- » Logiciel de dessin 2D
- » Bibliothèque de paramètres de coupe
- » Transfert de fichiers possible via USB ou réseau
- » Imprimer le rapport d'imbrication



Hypertherm

CAM 2000 - IDÉAL POUR LOYALMAK & KUTAVAR

LOGICIEL D'IMBRICATION POUR LES MACHINES CNC À PLASMA

Le module de dessins intégré dans CAM2000s vous permet de dessiner rapidement n'importe quelle géométrie. Vous disposez d'éléments de construction, transformations, splines, texte, dimensions, etc. Vous pouvez aussi importer des dessins d'autres packs via des fichiers DXF, ME10 ou Iges. Grâce à un puissant module technologique, la séquence de coupe peut être déterminée à partir de ces informations CAO de manière entièrement automatique ou interactive.

- » Purification des informations CAO pour éliminer les impuretés
- » Reconnaissance des contours extérieurs et intérieurs
- » Attribution automatique des entrées et des sorties selon les spécifications de la base de données technologique

En plus de l'imbrication entièrement automatique, plusieurs fonctions sont également disponibles pour l'imbrication interactive à l'écran:

- » Mirage, rotation
- » Définitions des groupes
- » Mode BUMP - on place une pièce contre ou sur une autre pièce, et elle est immédiatement placée à l'espacement correct (y compris les coins)
- » Placer les pièces sur une grille ou une ligne en respectant l'espacement correct
- » Placer des pièces rondes sur une grille avec une consommation minimale de matériaux
- » Utilisation de différents chalumeaux par pièce
- » Gestion des nombres où vous pouvez toujours voir la quantité de chaque pièce qu'il vous reste à imbriquer
- » Indication de l'entrée et de la sortie pour chaque pièce (ou pour toutes les pièces égales) selon différentes possibilités (arbitraire, perpendiculaire, en ligne ou selon un arc tangent)



VANDENBUSCHE

SCIES À RUBAN ET ACCESSOIRES

SCIES À RUBAN DUOFLEX M42

IDÉAL POUR LA DÉCOUPE DE TOUS LES TYPES D'ACIER

La dent de scie M42 renforcée assure une finition de coupe idéale à une vitesse de coupe élevée. La découpe de profilés, de matériaux solides ou de paquets ne pose aucun problème, à condition que la vitesse, la tension et la denture de la bande soient correctement choisies.

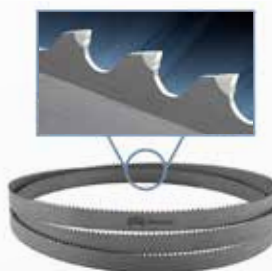


Eberle

SCIES À RUBAN

PERFORMANCE FIABLE ET RENTABLE GARANTIE

Avec sa gamme de lames de scie à ruban bimétal et carbure pour la découpe de matériaux standard jusqu'aux superalliages, Röntgen fournit des scies standard et sur mesure de haute qualité pour votre application de découpe.



RÖNTGEN®

PIÈCES POUR LE DÉCOUPAGE AU PLASMA

FABRIQUÉS SELON LES NORMES LES PLUS STRICTES

Les pièces d'usure et les torches sont un élément crucial de tout système de découpe au plasma.

En choisissant des pièces d'usure et des torches de qualité, vous améliorerez la qualité de votre processus de découpe au plasma et vos pièces fonctionneront plus longtemps.



Hypertherm

FRAISES HSS & HM

ENREGISTREMENT NITTO, QUICK ET WELDON



JEPSON



POINÇONS ET MATRICES

LARGE GAMME POUR DIFFÉRENTES MARQUES EN STOCK CHEZ WELDA

Welda Machinery dispose d'une large gamme de poinçons et matrices standard pour diverses marques, telles que Sahinler, Kingsland, Peddinghaus, IMS-RGS, Mubea, Nitto, Tramev, etc.

Des tailles ou des formes spéciales peuvent également être fournies sur commande.



F.O.T.

POINÇONNEUSES PORTABLES

ÉLECTRIQUES ET HYDRAULIQUES



tramev



PERCEUSES MAGNÉTIQUES



SUPPORTS DE TUYAUX

UNE LARGE GAMME DE SUPPORTS DE TUYAUX ET D'ACCESSOIRES

Gamme étendue de supports de tuyaux et d'accessoires pour le support et le transport de tuyaux d'un diamètre de 1" à 48" et d'un poids allant jusqu'à 2400 kg.



FOURNITURES DE SOUDAGE



FOURNITURES DE SOUDAGE

Welda dispose d'une très large gamme d'équipements de soudage dont les marques, les composants et les matériaux sont de la plus haute qualité. La gamme de produits s'étend du soudage à l'électrode au découpage au plasma et comprend également tous les équipements nécessaires au soudage, tels que les outils de brasage, le soudage de goujons, les systèmes de bridage, les systèmes d'aspiration des fumées de soudage, etc... Welda dispose également d'une salle de démonstration de soudage moderne avec une vaste salle d'exposition de machines. Cela nous permet d'exposer facilement l'équipement de soudage et d'organiser des démonstrations pour les groupes et les journées portes ouvertes, par exemple. En outre, Welda dispose d'un vaste entrepôt qui nous permet de stocker, de présenter et de livrer rapidement la vaste gamme d'équipements de soudage.

Weld@Work, une sélection de la gamme unique de soudage et de coupage de Welda.

En 2020, nous avons lancé notre catalogue de soudage Weld@Work. Dans ce mini-catalogue, vous trouverez 84 pages de matériel de soudage indispensable dans votre atelier. Nous n'y présentons qu'une sélection de notre gamme d'équipements de soudage et de coupage, de consommables et d'EPI. Découvrez notre gamme complète dans notre showroom à Oostakker-Gand ou en prenant rendez-vous avec l'un de nos spécialistes.

Souhaitez-vous recevoir le catalogue Weld@Work gratuitement ou le consulter en ligne? **Surfez sur www.welda.be/weldatwork**



**SCANNEZ ICI
POUR PLUS D'INFOS**
WWW.WELDA.BE/LASSEN



TABLES DE SOUDAGE



SCANNEZ ICI VOTRE
BROCHURE SIEGMUND



WELDA - IMPORTATEUR EXCLUSIF DE SIEGMUND POUR LA BELGIQUE

En tant que plus grand fabricant de tables de soudage au monde, Siegmund est un pionnier. Avec Professional Extreme 8.8, Welda propose les tables de soudage les plus dures produites en série. À la demande de Welda et grâce à notre bonne coopération, Siegmund a réussi à nitrurer et à revêtir les accessoires, un objectif sur lequel nous avons travaillé de nombreuses années. Ces tables de bridage sont une excellente base pour tous vos projets.

Aperçu de la gamme Siegmund:

- » 16mm tables de soudage
- » 22mm tables de soudage
- » 28mm tables de soudage
- » Tables élévatrices mobiles
- » Tables de soudage rotatives
- » Tables élévatrices hydrauliques
- » Siegmund systèmes à rails
- » Siegmund positionneurs

En tant qu'importateur et distributeur exclusif de Siegmund en Belgique, Welda propose une large gamme de tables de soudage et de bridage adaptées à tout type de travail ou de matériau. Nous avons toujours un grand stock de tables de soudage Siegmund dans notre magasin, ce qui nous permet de servir nos clients immédiatement

siegmund



SCANNEZ ICI
POUR PLUS D'INFOS
WWW.WELDA.BE/SIEGMUND





PROJETS GLOBAUX

FAITES OPTIMISER VOTRE ATELIER PAR NOS SPÉCIALISTES

DU CONSEIL À L'INSTALLATION, LA MISE EN SERVICE ET LA MAINTENANCE, NOUS NOUS OCCUPONS DE TOUT!

Optimisez votre atelier avec nos spécialistes

Grâce à l'expertise technique et aux années d'expérience dans le domaine et avec nos produits, notre équipe de conseillers et techniciens trouve toujours la meilleure solution pour votre situation.

À quoi pouvez-vous vous attendre?

Un conseiller technique se déplacera chez vous pour visiter ensemble l'atelier et passer en revue le processus de production. En fonction de vos souhaits, le conseiller vous proposera la meilleure solution en concertation avec nos techniciens.

Si vous optez pour une installation professionnelle et de haute qualité de Welda, nous vous garantissons que l'installation et la mise en service soient sans souci. Les machines commandées sont d'abord soigneusement testées chez Welda pour votre application, après quoi notre technicien vient construire l'installation chez vous. En plus de l'installation, nos techniciens et/ou spécialistes en soudage fournissent également les explications nécessaires pour rentabiliser votre investissement.

Avec Welda, vous choisissez un partenaire en or qui continuera à vous assister après votre achat. Nous fournissons un service après-vente complet, afin que vous puissiez nous contacter pour des questions et pour l'entretien et les services nécessaires.

Découvrez quelques projets terminés

Sur la page www.welda.be/totaalprojecten, nous avons présenté quelques projets globaux finis

Est-ce que votre atelier a également besoin d'être optimisé? Alors contactez-nous par téléphone, via le formulaire en ligne sur notre site web ou passez à notre showroom. Nos spécialistes vous aideront avec plaisir à trouver la meilleure solution pour votre application spécifique et en fonction de votre budget.



NOTES



A large area for taking notes, consisting of numerous horizontal dotted lines.



CENTRE DE DÉMONSTRATION

Professionnalisme avant tout.

Viens visiter notre centre de démonstration

Préférez-vous d'être aidé personnellement, avec des conseils que vous pouvez vraiment utiliser? Alors visitez notre vaste magasin y compris nos salles de démonstration. Lors de votre visite, nous vous aiderons avec plaisir à faire votre choix et nous répondrons à vos questions.

Conseil personnalisé. Une aide professionnelle pour prendre une décision. Nos employés, dotés d'une grande expérience, répondent à toutes vos questions sur nos produits et les accessoires correspondants. En outre, vous pouvez vous adresser à notre magasin pour toutes vos questions de service, par exemple sur les configurations et les défauts. Laissez-vous conseiller par nos spécialistes. Savez-vous déjà ce que vous voulez? Votre commande sera traitée avec le soin et la rapidité nécessaires. Passez une commande par téléphone ou par e-mail.



www.welda.be/wm360



www.welda-machinery.com



info@welda-machinery.com



Antwerpsesteenweg 949, 9041 Oostakker-Gand