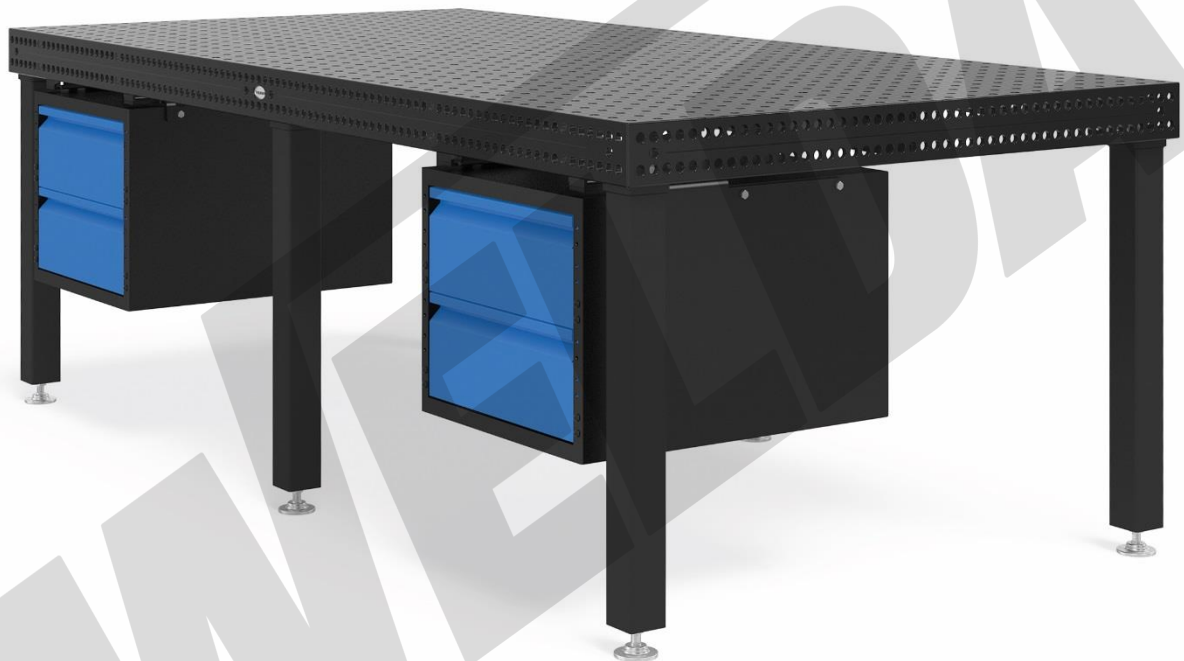

DE EERSTE STAPPEN MET UW SIEGMUND LASTAFEL

siegmund®



Inhoud

1	Verklaring van de gebruikte symbolen	3
2	Tafelpoten voor Professional 750 / Extreme	4
3	Tafelpoten voor Basic	8
4	Opstelling van de lastafel.....	10
5	De tafel aarden	12
6	Plasmanitrering + BAR-coating	13
7	Onderhoudsproducten	14
8	Toepassingsinstructies voor accessoires	16
9	Snelspanbout	17
10	Spanhaken	18

1 Verklaring van de gebruikte symbolen

**AANDACHT**

Dit symbool geeft belangrijke stappen tijdens de montage aan.
Deze specificaties moeten strikt worden nageleefd.

**Stap niet onder geheven last**

Dit symbool geeft aan dat het niet is toegestaan om onder de geheven last te stappen (vrachtwagens, onderhoudswerkplaats,...).

WELDA

2 Tafelpoten voor Professional 750 / Extreme



Beperk gevaren door zware en vallende onderdelen.

Installeer het systeem alleen als u beschikt over een geschikt hefwerktuig (vorkheftruck of kraan), montagegereedschap en bekwaam bent om deze te bedienen.

Schakel anders een montagebedrijf in dat voor dit soort werkzaamheden is uitgerust.

Draag tijdens montagewerkzaamheden altijd veiligheidsschoenen.

Leg tijdens montagewerkzaamheden nooit gereedschap of andere onderdelen op het tafelblad.

Monteer het systeem alleen op een vlakke en dragende ondergrond.

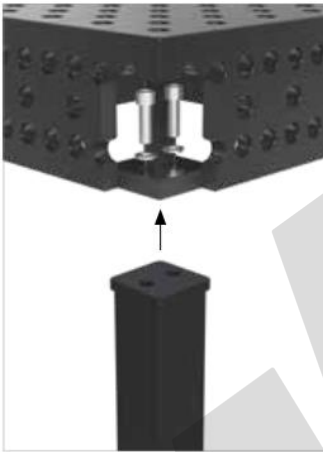
Let op het gewicht van het tafelblad voordat u het optilt.



Stap nooit onder het geheven tafelblad.

Beveilig het geheven tafelblad onmiddellijk tegen vallen.

Werk alleen aan een beveiligd tafelblad.



Stap 1

Plaats twee montagebouten per tafelhoek in de montageplaten.

Stap 2

Leid de tafelpoten naar het tafelblad.

Draai de bevestigingsbouten vast met een aandraaimoment van 100 Nm.



Bescherm uw las- en opspantafel tegen zijdelingse stoten.

Zet de las- en opspantafel na montage zorgvuldig en gelijkmatig neer.

Creëer een werkomgeving met bescherming tegen stoten en botsingen.

Zo voorkom je dat de tafelpoten of platen beschadigd worden.



Standaardoptie

Systeem	28	22	16
Max. fijnafstelling (mm)	50	50	40



Optie hoogteverstelling

Kies vier identieke hoogtes en zet elke stelpen vast met een splitpen.

Systeem	28	22	16
Max. fijnafstelling (mm)	50	50	40



Optie wiel

Zet het vergrendelbare zwenkwiel vast voor de montage.

Systeem	28	22	16
Max. fijnafstelling (mm)	50	50	40



Voorkom dat de tafel kantelt of wegrolt.

Draai de voetafstelling niet verder uit dan toegestaan.



Draaglast per poot

De toelaatbare belasting per voet is max. 200-2.000 kg afhankelijk van het systeem en de uitvoering, voor alle tafels is dit afhankelijk van het type poot. Rekenkundig resulteert dit in aanzienlijk hogere totale belastingen. Om veiligheidsredenen zijn de opgegeven toelaatbare belastingen echter met reserves berekend. Maximale stabiliteit door grote profielbuis (90x90 mm of 70x70 mm). Neem contact op met de fabrikant of uw verdeler als hogere totale belastingen vereist zijn.

Voor maximale veiligheid

Toegestane draaglasten:

System	28	22	16
Krachtrichting verticaal (kN)	20	16	10



Poot standaard uitrusting

System	28	22	16
Totale belasting met 4 poten (kg)	4.000	2.000	2.000
Totale belasting met 6 poten (kg)	6.000	3.000	3.000
Totale belasting met 8 poten (kg)	8.000	4.000	4.000

Artikelnummer:

280858.X, 220858, 160858.X
280857.X, 220857, 160857.X



Poot in hoogte verstelbaar

System	28	22	16
Totale belasting met 4 poten (kg)	4.000	2.000	2.000
Totale belasting met 6 poten (kg)	6.000	3.000	3.000
Totale belasting met 8 poten (kg)	8.000	4.000	4.000

Artikelnummer:

280878.X, 220878,
280877.X, 220877, 160877.X



Poot met zwenkwiel en blokkeerrem

System	28	22	16
Totale belasting met 4 poten (kg)	1.600	1.600	400
Totale belasting met 6 poten (kg)	2.400	2.400	600
Totale belasting met 8 poten (kg)	3.200	3.200	800

Artikelnummer:

280876.X, 220866, 160876.X



Poot in hoogte verstelbaar met zwenkwiel en blokkeerrem

System	28	22	16
Totale belasting met 4 poten (kg)	1.600	1.600	400
Totale belasting met 6 poten (kg)	2.400	2.400	600
Totale belasting met 8 poten (kg)	3.200	3.200	800

Artikelnummer:

280879.X, 220879, 160879.X



Poot met vloerverankering

System	28	22	16
Totale belasting met 4 poten (kg)	4.000	4.000	2.000
Totale belasting met 6 poten (kg)	6.000	6.000	3.000
Totale belasting met 8 poten (kg)	8.000	8.000	4.000

Artikelnummer:

280874.X, 220874,
280875.X, 160875.X

3 Tafelpoten voor Basic



Bepark gevaren door zware en vallende onderdelen.

Installeer het systeem alleen als u beschikt over een geschikt hefwerktuig (vorkheftruck of kraan), montagegereedschap en bekwaam bent om deze te bedienen.

Schakel anders een montagebedrijf in dat voor dit soort werkzaamheden is uitgerust.

Draag tijdens montagewerkzaamheden altijd veiligheidsschoenen.

Leg tijdens montagewerkzaamheden nooit gereedschap of andere onderdelen op het tafelblad.

Monteer het systeem alleen op een vlakke en dragende ondergrond.

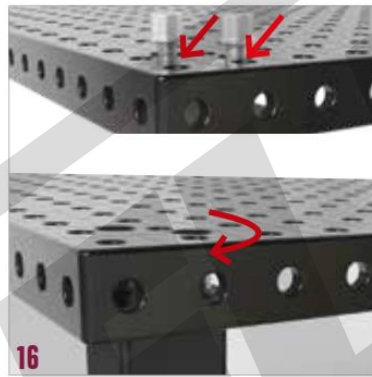
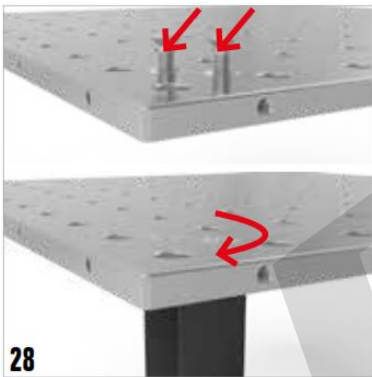
Let op het gewicht van het tafelblad voordat u het optilt.



Stap nooit onder het geheven tafelblad.

Beveilig het geheven tafelblad onmiddellijk tegen vallen.

Werk alleen aan een beveiligd tafelblad.



Stap 1

Plaats voor elke tafelbasis twee montagebouten in de montageplaten.

Stap 2

Leid de tafelpoten naar het tafelblad.

Draai de bevestigingsbouten vast met een aandraaimoment van 100 Nm.



Bescherm uw las- en opspantafel tegen zijdelingse stoten.

Zet de las- en opspantafel na montage zorgvuldig en gelijkmatig neer.

Creëer een werkomgeving met bescherming tegen stoten en botsingen.

Zo voorkom je dat de tafelpoten of platen beschadigd worden.



Standaardoptie

System	28	16
Totale belasting met 4 poten (kg)	2.000	2.000
Totale belasting met 6 poten (kg)	3.000	3.000
Totale belasting met 8 poten (kg)	4.000	4.000

Artikelnummer:

161856, 160857.X, 160858.X



Optie hoogteverstelling

Kies vier identieke hoogtes en zet elke stelpen vast met een splitpen.

System	28	16
Totale belasting met 4 poten (kg)	2.000	2.000
Totale belasting met 6 poten (kg)	3.000	3.000
Totale belasting met 8 poten (kg)	4.000	4.000

Artikelnummer:

160877.X



Optie wiel

Zet het vergrendelbare zwenkwiel vast voor de montage.

System	28	16
Totale belasting met 4 poten (kg)	400	400
Totale belasting met 6 poten (kg)	600	600
Totale belasting met 8 poten (kg)	800	800

Artikelnummers:

161855.X, 160879.X



Voorkom dat de tafel kantelt of wegrolt.

Draai de voetafstelling niet verder uit dan toegestaan.

4 Opstelling van de lastafel



Stap 1

Draai de versteleenheid (voetspindel) half los.

Dat komt overeen met:

- **Systeem 16:** 20 mm
- **Systeem 22:** 25 mm
- **Systeem 28:** 25 mm.



Stap 2

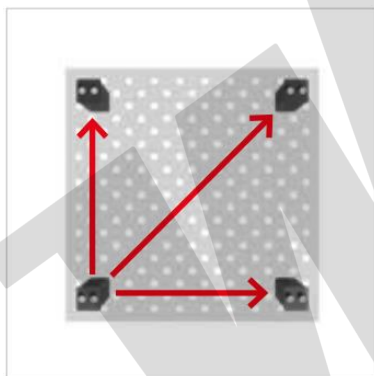
Til de tafel op met geschikte hefapparatuur (bv. hijssoog met artikelnummer 000830.N, 160830) en monteer de poten met de meegeleverde bouten. De meegeleverde bouten zijn, afhankelijk van het type tafel, verzonken, zeskant- of cilinderkopbouten. Het aandraaimoment is 100 Nm (controleer regelmatig het aandraaimoment). Zet dan de tafel neer.



Waarschuwingen

Stap niet onder de hangende last.

Hef de last niet hoger dan nodig.



Stap 3

Lijn nu de tafel uit met behulp van een waterpas. Om dit te doen, begint u vanaf een punt boven één voet en lijnt u de andere voeten daarop uit.

Er moet een waterpas van geschikte lengte worden gebruikt. De lengte moet ongeveer overeenkomen met de afstand tussen de voeten.

Opmerking

Alle voeten moeten altijd in contact zijn met de grond en de versteleenheid mag niet volledig worden losgeschroefd. Door met behulp van de fijnafstelling de voeten geleidelijk af te stemmen op de referentievoet, komt u in de buurt van de gewenste vlakheid.



Stap 4

Door stap 3 voor alle tafelpoten te herhalen, bereikt u door iteratief meten en bijstellen de gewenste gelijkmatigheid.



Stap 5

Nadat de tafel het gewenste niveau heeft bereikt, fixeert u de instelling van de poten door de versteleenheid vast te zetten met de borgmoer.

Sleutelmaat borgmoer

System	28	22	16
Tafelpoot zonder wiel	36	36	24
Tafelpoot met wiel	55	55	36

5 De tafel aarden



De adapter maakt het gebruik van de aardverbinding (Artikelnummer 000810) voor systeem 16, 22 en 28 mogelijk.

Steek de adapter in de systeemboring, plaats vervolgens de zeskantmoer op de adapter en schroef de aansluiting op de installatieplug.

De stroomkabel van uw aardaansluiting wordt aangesloten op de laskabelaansluiting.

Met behulp van het "vierkante-bloksysteem" kan de verbinding tussen de laskabelaansluiting en de aansluitstekker worden vergrendeld door deze te draaien.

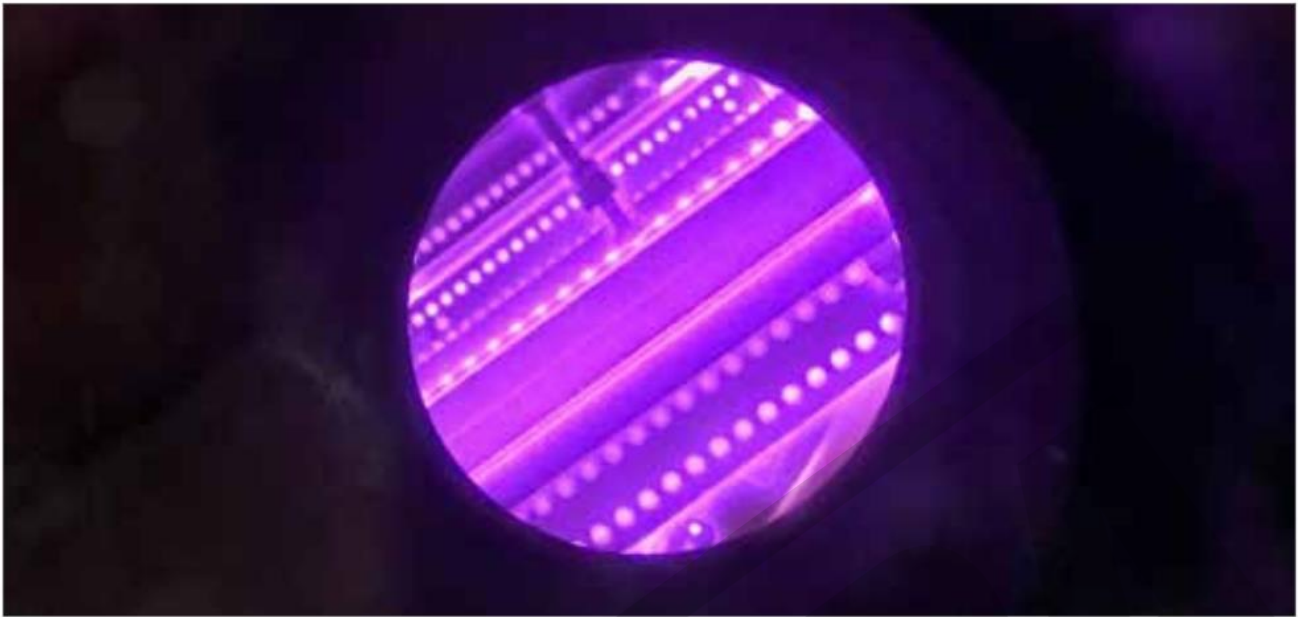


Verbind uw component of uw lastafel op een veilige manier met de grond. Het oppervlak van de tafel moet vrij zijn van vuil en resten voordat het onderdeel wordt geplaatst en vastgezet. Houd er rekening mee dat het onderdeel contactveilig (zonder luchtspleet) op de tafel moet worden geklemd om overslag te voorkomen.

Opmerking

Als aan een van de bovenstaande punten niet wordt voldaan, kan tijdens het lasproces vlamoverslag ontstaan en zo schade aan het oppervlak veroorzaken (zie afbeelding links). Dit is geen reden voor een klacht. Over het algemeen wordt een directe aansluiting van de massaverbinding op uw component aanbevolen om schade aan uw lastafel te voorkomen.

6 Plasmanitrering + BAR-coating



Plasmanitrering

Plasmanitrering door Siegmund vertegenwoordigt een momenteel ongeëvenaarde oppervlakteverhardingsbehandeling. De thermochemische procedure van plasmanitrering resulteert in meer slijtvaste, corrosiebestendige en duurzame oppervlakken.

BAR-Coating

BAR-coating betekent Black-Anti-Roest-Coating. Deze extra coating volgt na de plasmanitratie. Het speciale proces maakt het oppervlak recht en versterkt de bescherming tegen slijtage, roest en lasspatten. Net als de plasmanitrering is de coating zeer milieuvriendelijk omdat elementen van de lucht worden gebruikt voor de productie.

Opmerking

Via de plasmanitrering kunnen bij tafels verschillende kleurveranderingen optreden. Deze kleurveranderingen zijn proces-gerelateerd en dus technisch onvermijdelijk. Deze kleurveranderingen hebben geen invloed op de kwaliteit van de tafel. Tijdens het gebruik is het mogelijk dat de BAR-coating lichte gebruikssporen vertoont. Dit heeft geen invloed op de functie of de hardheid van de plasmanitrering van uw lastafel.

Wij adviseren regelmatig onderhoud met Anti-Spat en CleanBasic (zie volgende pagina).

7 Onderhoudsproducten



Test alle onderhouds- en reinigingsproducten op uw materialen op compatibiliteit voordat u ze over een groot gebied gebruikt. Vóór elk verder proces (bijv. schilderen) moeten de gelaste onderdelen worden gereinigd. U kunt zonder aarzelen de volgende onderhoudsproducten rechtstreeks van de fabrikant gebruiken:



Artikelnummer: 000924, 000926

1. Bescherming tegen het aanhechten van lasspatten op de Siegmund lastafel

- Anti-Spat wordt bij voorkeur met een spuitfles op de tafel aangebracht voor het lassen.
- Hechting van lasspatten werkt zowel in een natte als in een droge situatie.
- Daarna kunnen de lasspatten gemakkelijk worden weggeveegd.
- Kan ook worden gebruikt op onderdelen die worden gelast.



Artikelnummer: 000914, 000915

2. Reiniging van de Siegmund lastafel

- CleanBasic is een zeer sterke reiniger.
- De Siegmund lastafel moet na elk lasproces worden gereinigd.
- CleanBasic is zeer geschikt voor het verwijderen van vet, olie en andere verontreinigingen.
- De reiniger diffundeert door plastic vaten, hierdoor kan het volume na verloop van tijd krimpen

 <p>Artikelnummer: 000940, 000942</p>	<p>3. De vlakheid van Siegmund lastafels en accessoires behouden</p> <ul style="list-style-type: none"> • De oliesteen wordt gebruikt om beschadigingen of lasspatten te verwijderen. • Perfect voor onderhoud en egalisering van oneffenheden van het lasoppervlak. • Niet geschikt voor gebruik op plasmagenitreeerde tafels.
 <p>Artikelnummer: 160820, 220820, 280820</p>	<p>4. Reiniging van de boorgaten van Siegmund lastafels</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vuilophopingen in de boorgaten kunnen moeiteloos worden verwijderd met de borstel.
	<p>5. Oliën</p> <p>Naast het gebruik van Siegmund Anti-Spat in elk lasproces om de lastafel te beschermen, raden wij aan om de lastafel te impregneren met een niet-corrosieve olie om langdurige corrosie te voorkomen en schade aan uw lastafel te voorkomen en een lange levensduur te garanderen.</p>

Algemene onderhoudsinstructies

- Het gebruik van andere schuurmiddelen is niet toegestaan.
- Voor de installatie van uw lastafel adviseren wij een plaats met een lage luchtvochtigheid en constante temperatuur.
- Gebruik geen zuren/corrosieve vloeistoffen (zuren, alkaliën,...).
- We raden aan om alle onderdelen of accessoires van uw tafel te verwijderen voordat u begint met schoonmaken.
- Vergeet niet om naast uw tafel ook uw Siegmund accessoires te onderhouden en schoon te maken.
- Verwijder alle accessoires van uw tafel wanneer u deze voor langere tijd niet gebruikt.

8 Toepassingsinstructies voor accessoires

Stelsel	28	22	16
xx0601 max. belasting (kN)	-	-	1,5
xx0604 max. belasting (kN)	3	1,4	0,6
xx0606 max. belasting (kN)	-	-	2,5
xx0608 max. belasting (kN)	3	-	-
xx06010 max. belasting (kN)	5	3,5	2,5
xx0611.1 max. belasting (kN)	2,5	-	-
xx0611.2 max. belasting (kN)	2,5	-	-
xx0612 max. belasting (kN)	7	-	-
xx0615 max. belasting (kN)	5	3,5	-
xx0620 max. belasting (kN)	-	-	2,5
xx0625 max. belasting (kN)	3	-	-
xx0630 max. belasting (kN)	5	3,5	2,5

U kunt vervangingen voor de binnenste O-ringen van de prisma's bestellen onder de volgende artikelnummers:

- Stelsel 16 O-ring binnen voor prisma: 00002558
- Stelsel 22 O-ring binnen voor prisma: 00001506
- Stelsel 28 O-ring binnen voor prisma: 00002557

Voor hogere spankrachten adviseren wij de XL-klem voor Stelsel 28 (Artikelnummer: 280612.N), of de Siegmund tafelpers (Artikelnummer: 280780, 160780).



xx0601



xx0604



xx0606



xx0608



xx0610



xx0611.1



xx0611.2



xx0612



xx0615



xx0620

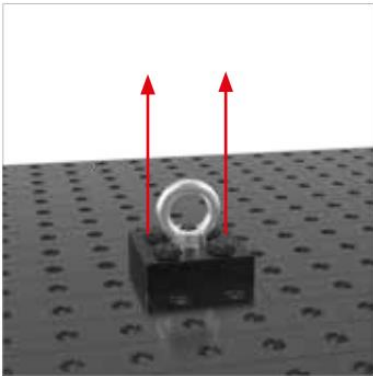


xx0625



xx0630

9 Snelspanbout



Het draagvermogen (trekkracht) van de spanbout xx0510:

Systeem	28	22	16
Spanbout xx0510 (kN)	25	15	10

Het draagvermogen (trekkracht) van de bout xx0511 voor aluminium profielen:

Systeem	28	22	16
Spanbout xx0511 (kN)	25	15	10

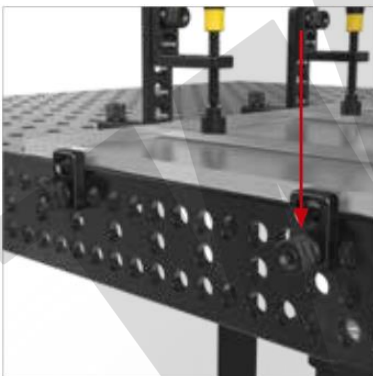


Het aandraaimoment van de bout xx0510:

Systeem	28	22	16
Spanbout xx0510 (Nm)	25	15	10

Het aandraaimoment van de bout xx0511 voor aluminium profielen:

Systeem	28	22	16
Spanbout xx0511 (Nm)	10	6	2,5



De schuifkracht van de bout xx0510:

Systeem	28	22	16
Spanbout xx0510 (kN)	220	130	55

De schuifkracht van de bout xx0511 voor aluminium profielen:

Systeem	28	22	16
Spanbout xx0511 (kN)	220	130	55

10 Spanhaken



Plaats de spanhaak op de lastafel in de gewenste positie en zet deze vast met klembouten.

Gevaar voor beknelling bij het positioneren van componenten op Siegmund tafels.

Handschoenen worden aanbevolen voor gebruik.

Gebruik alleen originele accessoires!

Plasmagenitreerd

Systeem	28	22	16
Max. aandraaimoment (Nm)	25	15	10

Aluminium-titanium

Systeem	28	22	16
Max. aandraaimoment (Nm)	15	-	6