



WELD THE WORLD

MIG MAG SYNERGISCH

PIONEER 403/503 MSR

WELD THE WORLD



WELDA
LASSEN | MACHINES | GEREEDSCHAP

WECO
WARRANTY
3 YEARS

POWER FOCUS

SPECIALE FUNCTIES

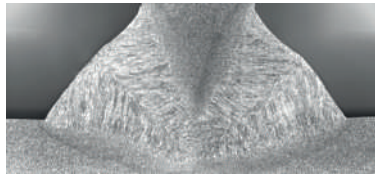
Power Focus

De parameter varieert de concentratie van de elektrische boog door de energie die in het werkstuk wordt overgebracht te verhogen of te verlagen.



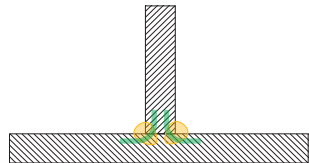
Kenmerken

- Verhoogde lassnelheid
- Hogere penetratie en lager risico op kleven
- Grotere boogstabiliteit, zelfs bij lange draaduitsteek
- Lagere kosten voor het voorbereiden van verbindingen
- Verminderd volume van aanschuiningen die gevuld dienen te worden

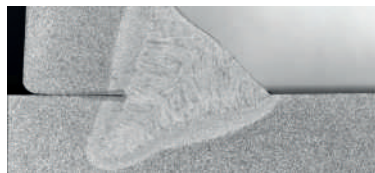


PB - Hoeklassen

S355 - Plaatdikte 8mm
Van beide kanten gelast.

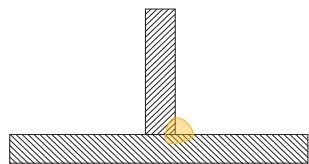


Door hogere laspenetratie verkrijgt men een sterkere lasverbinding.



PB - Hoeklassen

S355 - Plaatdikte 10mm



Sectie van lasrups 8mm.

Meer info: www.welda.be/powerfocus

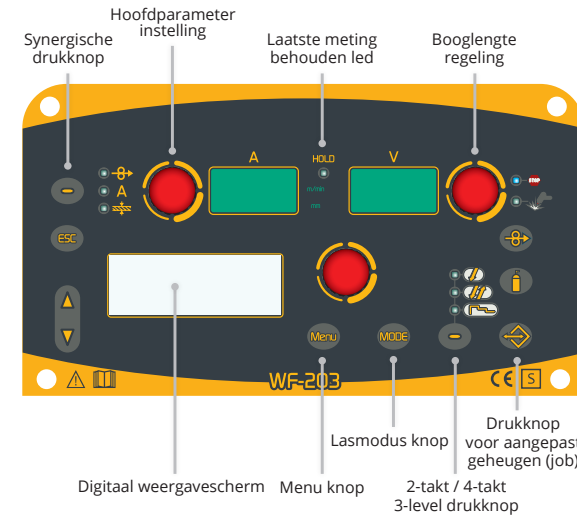
PIONEER 403 / 503 MSR



SCAN MIJ
EN ONTDEK DE
WECO FUNCTIES



Draadaanvoerunit WF203 uitgerust met een gebruiksvriendelijk bedieningspaneel dat snelle toegang tot alle parameters op het werkstation garandeert



Hoofdparameter instelling
Laatste meting behouden led
Booglengte regeling
Synergische drukknop
Draaibare afzonderlijke draadaanvoer
Toortshouder
Trekontlasting voor kabelbundel
Robuuste wielen
Digitaal weergavescherm
Menu knop
Lasmodus knop
2-takt / 4-takt 3-level drukknop
Drukknop voor aangepast geheugen (job)

WWW.WELDA.BE | INFO@WELDA.BE | +32 (0)9 355 74 26

WELDA
LASSEN | MACHINES | GEREEDSCHAP

WECO
WARRANTY
3 YEARS

POWER ROOT

SPECIALE FUNCTIES

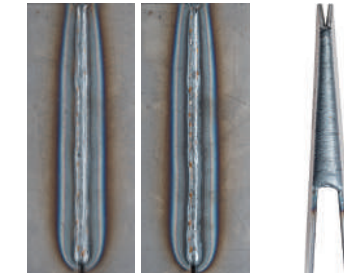
Power Root

Power root zorgt voor een uiterst stabiele boog bij diverse toepassingen en geeft een uiterste stabiliteit van het lasbad, vooral bij de verticaal neergaande positie, brede lasopeningen en/of onregelmatige lasvoorbereidingen.



Kenmerken

- Optimaal lassen van grondlagen
- Koude overdracht van lasdruppel
- Perfect gelaste dunne metalen platen
- Kwaliteitsvol verticaal neerwaarts lassen
- Uitstekende bediening
- Ideaal voor het lassen van verbindingen met grote openingen

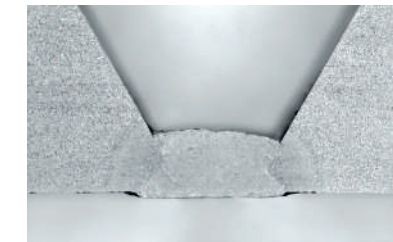


Voorkant Achterkant Toepassing op materialen met openingen



PG - Stomplassen

S355
Plaatdikte 3mm
Opening 1.5mm



PG - Stomplassen

S355
Plaatdikte 10mm
Opening 4mm
Hoek 30°



Macrografie van de lasrups.

Meer info: www.welda.be/powerroot

TECHNISCHE DATA



SCAN MIJ
EN ONTDEK DE
PIONEER 503 MSR

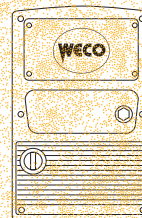
	Pioneer 403 MSR	Pioneer 503 MSR		
	3 x 400 Vac ± 15% @ 50-60 Hz	3 x 400 Vac ± 15% @ 50-60 Hz		
	T 25 A	T 30 A		
	MIG / MAG	MIG / MAG		
$\%_{0\ 40^{\circ}\text{C}}$	100%	30%	60%	100%
$\cdot I_2$	400 A	500 A	430 A	400 A
I_2	10 A - 400 A	10 A - 500 A		
U_0	62 / 10 V	62 / 10 V		
$P_{I\ \text{MAX}}$	17,7 kVA - 15,2 kW	25,1 kVA - 22,4 kW		
IP	23	23		
	460 x 990 x 1370 mm	460 x 990 x 1370 mm		
	110 kg	110 kg		
Accessoires				
PUSH-PULL KIT	UITBREIDINGS SOFTWARE	DIGIMANAGER TOORTS		

WELDA
LASSEN | MACHINES | GEREEDSCHAP

www.welda.be
info@welda.be
+32 (0)9 355 74 26
Antwerpsesteenweg 949, 9041 Gent - Oostakker

KWALITEITSCONTROLE

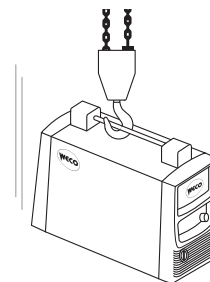
STOFFTEST



VIBRATIETEST



VEILIGHEIDSTEST



LASTEST



Arc Strike

Het nieuwe startstelsysteem, aangestuurd door Weco Digital Control technologie, zorgt ervoor dat optimale resultaten altijd worden bereikt, waarbij initiële explosies worden vermeden en de kans op spatten wordt geminimaliseerd. Dit alles onder alle bedrijfsomstandigheden.



Stable Arc

Door de zeer snelle besturing van de Weco Digital Control technologie kan het smelten van metaal onmiddellijk worden gebalanceerd.

Dit verwijdert bijna alle spatten in de eerste lasfase en de lasrups is regelmatig van begin tot eind.



Wire Cutter

De nette draadaansnede bij het stoppen van de lasbewerking voorkomt de vorming van een lasbad op het einde van de draad en zorgt voor optimaal volgende ontsteking.