

FR

# **CUBELASER**

**BY WELDA**





**INOX**

**ACIER**



**ALU**



Êtes-vous intéressé par cette technique innovante?  
Êtes-vous curieux de découvrir les avantages du soudage laser? N'hésitez pas et demandez votre démonstration personnelle.

Réservez votre démonstration sur [welda.be/cubelaser-demo](http://welda.be/cubelaser-demo)  
ou prenez rendez-vous avec votre représentant régional!

## VIDEO D'INTRODUCTION

Scannez le code QR ci-dessous  
et découvrez comment fonctionne  
le soudage laser.



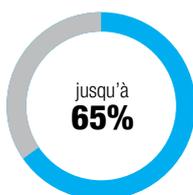
[welda.be/cubelaserpromovideo](http://welda.be/cubelaserpromovideo)

## Pourquoi choisir le CubeLaser?

Le CubeLaser est un système de soudage au laser à commande manuelle, extensible à des applications robotiques, qui permet un soudage considérablement plus rapide que les procédés de soudage standard pour les matériaux en tôle fine. Pratiquement aucun post-traitement n'est nécessaire, ce qui permet de gagner beaucoup de temps. En outre, on utilise peu ou pas de métal d'apport et l'apport de chaleur est minimal. Il est également facile d'obtenir des soudures de qualité sans décoloration.



GAIN DE TEMPS



RÉDUCTION DES COÛTS



MOINS DE POST-TRAITEMENT



## Principaux avantages

- Soudage plus rapide qu'avec les procédés de soudage standard
- Facile à apprendre, même pour les soudeurs non formés
- Apport de chaleur minimal, donc moins de distorsion
- Soudures de haute qualité avec une faible décoloration
- Interrupteur de sécurité externe (porte, pédale,...)
- Peu ou pas de changement structurel
- Faibles coûts d'exploitation
- Soudage dans toutes les positions
- Puissance extrêmement stable et constante
- Mémoire pour programmes
- Utilise jusqu'à 70% moins de métal d'apport
- Excellente répétabilité avec une qualité identique
- Un minimum de pré et post-traitement est nécessaire



welda.be/cubelaser

### DONNÉES TECHNIQUES

Puissance de sortie du laser	1500 W	2000 W
Longueur d'onde du laser	1080 Nm	
Positionnement	Point laser rouge	
Alimentation électrique	400 V	400 V
Consommation	7 kW	9 kW
Fréquence	50/60 Hz	
Fusible	20 A	25 A
Poids de la tête laser	760 g	
Mode de fonctionnement de la tête laser	Oscillation/Point/Ligne	
Distance focale	150 mm	
Refroidissement	Eau distillée	
Méthode de contrôle par laser	Activation laser + verrouillage de sécurité + interrupteur en métal/clip de sécurité	
Méthode de contrôle	Écran tactile et PLC	
Épaisseur du fil laser	0.8 mm, 1.0 mm, 1.2 mm, 1.6 mm	

## Matériau

- Acier
- Inox
- Aluminium
- Alliages de bronze/cuivre
- Alliages de nickel/cobalt

## Gaz de protection

- Azote ou argon

## Épaisseur des tôles

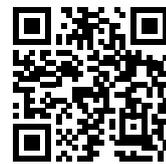
- 1 - 6 mm



## CubeLaser BOX - SOURCE LASER

Le CubeLaser Box est un laser continu avec possibilité d'impulsion et une puissance de 1500 ou 2000 W. Il fonctionne avec une fréquence lumineuse de 1080 Nm et est facile à contrôler via l'écran tactile.

- Laser continu avec possibilité d'impulsion
- Capacité de refroidissement: 4 kW
- Laser oscillant en différents formes
- Convient à l'automatisation avec une torche robotisée
- Fabrication européenne avec certification CE sous réserve d'une installation conforme
- Alimentation électrique: 3x400 V
- 1500 ou 2000 W
- Laser à fibre: 1080 Nm



[welda.be/cubelaserbox](http://welda.be/cubelaserbox)

## CubeLaser FDR - DÉVIDOIR DE FIL

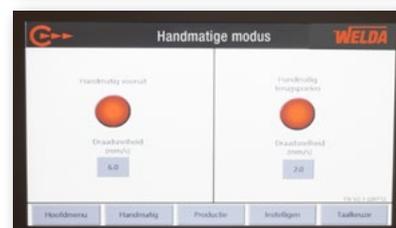
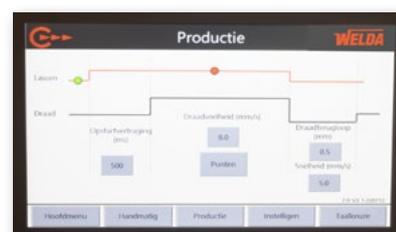
Le dévidoir de fil optionnel est conçu pour des bobines de 300 mm avec un diamètre de fil de soudage de 0,8 à 1,6 mm et est entraîné par 4 roues.

- Bobines de Ø 200 ou 300 mm
- Déplaçable séparément ou montable en suspension
- Réglable en amont et en aval
- Rouleaux en V standard pour Ø 0,8 - 1,6 mm
- Boîtier métallique robuste
- Vitesse de retour du fil réglable
- Pointage ou soudage en continu
- Temps de pré et post-gaz réglables
- Vitesse du fil réglable
- Débit réglable



welda.be/cubelaserfdr

### COMMANDE TACTILE NUMÉRIQUE



## CubeLaser GUN - TORCHE À MAIN

La torche de soudage CubeLaser a une longueur de 9m et peut être utilisée avec ou sans alimentation en fil. Grâce au double miroir intégré et au verre de protection facilement remplaçable, le risque de dommages optiques causés par le retour du faisceau laser vers la torche (rétro-réflexion) est considérablement réduit.



[welda.be/cubelasergun](http://welda.be/cubelasergun)



## CubeLaser KIT - CONSOMMABLES

Le CubeLaser Kit est une boîte contenant les plus importantes consommables.

Ce kit est idéal pour débiter. Toutes les pièces peuvent également être commandées séparément.

Numéro d'article	Nom	Emballé par
CHP PF001V08	Galet D0.8 V (2 pièces) FDR CubeLaser	2
CHP PF001V10	Galet D1.0 V (2 pièces) FDR CubeLaser	2
CHP PF001V12	Galet D1.2 V (2 pièces) FDR CubeLaser	2
CHP PF001V16	Galet D1.6 V (2 pièces) FDR CubeLaser	2
CHP PF0020	Tube focal GUN CubeLaser	1
CHP PF0030	Tube guide fil courbe GUN CubeLaser	1
CHP PF0040	Tube guide fil droit GUN CubeLaser	1
CHP PF00512	Buse fil dia. 1.2 mm GUN CubeLaser	2
CHP PF00616	Buse fil dia. 1.6 mm GUN CubeLaser	2
CHP PT007GLAS	Verre de protection GUN CubeLaser	10
CHP PT008CUT	Buse découpe GUN CubeLaser	2
CHP PT009U00	U-Buse fourche GUN CubeLaser	5
CHP PT010C12	Buse en C 1.2 mm GUN CubeLaser	5
CHP PT010C14	Buse en C 1.4 mm GUN CubeLaser	5
CHP PT010C16	Buse en C 1.6 mm GUN CubeLaser	5
CHP PT011H12	Buse en H 1.2 mm GUN CubeLaser	2
CHP PT011H14	Buse en H 1.4 mm GUN CubeLaser	2
CHP PT011H16	Buse en H 1.6 mm GUN CubeLaser	2

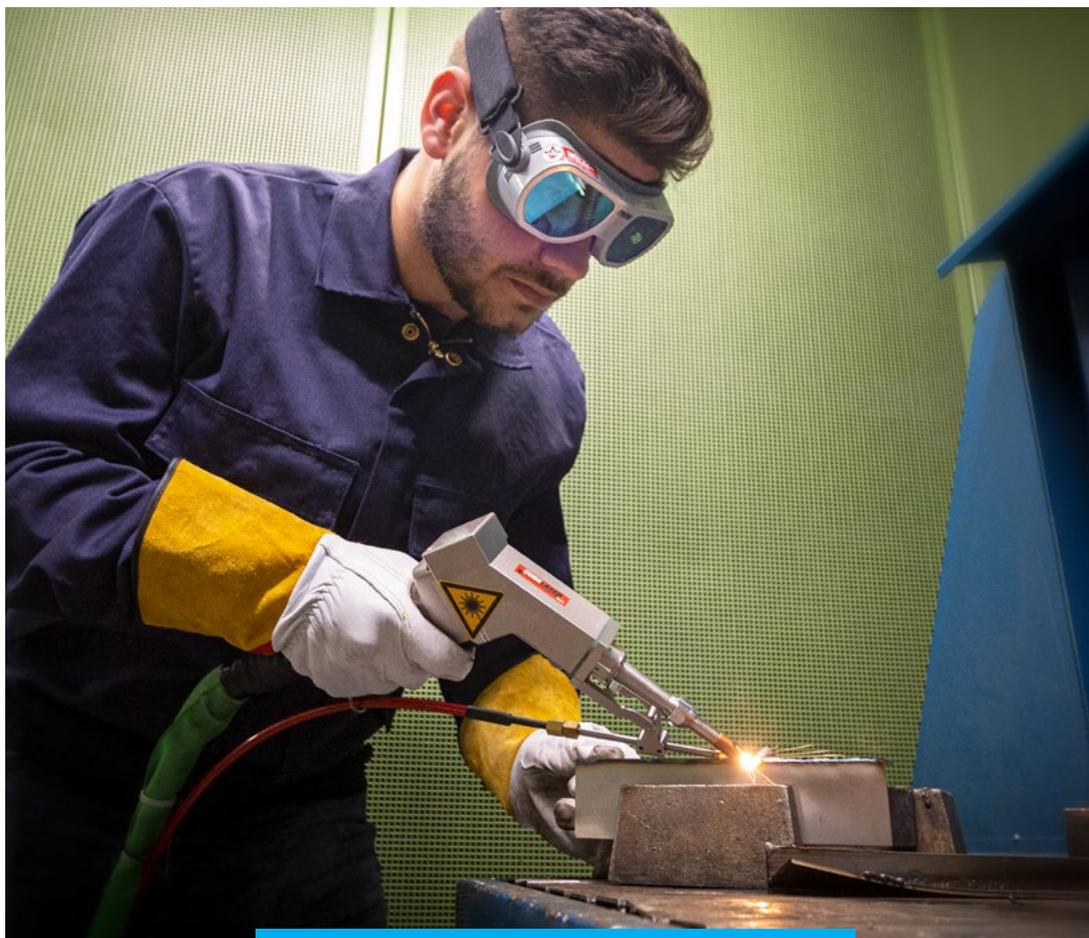




## CubeLaser EYE

Les protecteurs oculaires doivent être conformes à la norme EN207 ou EN208 et avoir un coefficient de transmission visible (VLT) entre 20% et 60%. En outre, l'aspect ergonomique des lunettes de sécurité ne doit pas être négligé (montures, vision des couleurs, confort,...). Différentes lunettes de protection laser sont disponibles dans notre gamme.

Numéro de l'article	Nom
CHP BSPEC153	Lunettes de protection laser Spector – filtre 0153 – VLT 58
CHP BGLAD153	Lunettes de protection laser Gladiator – filtre 0153 – VLT 58
CHP BGLAD264	Lunettes de protection laser Gladiator – filtre 0264 – VLT 30



## Lunettes de protection laser Spector – filtre 0153

- Convient aux lasers à disque (1030 nm), aux lasers Nd:YAG (1064 nm) et aux lasers à fibre (1080 nm)
- Grand confort de port, même en cas de travail prolongé

### Spécifications techniques

- VLT (transmission de la lumière visible): 58 %
- Couleur / épaisseur du filtre: gris clair / 3,9 mm



## Lunettes de protection laser Gladiator – filtre 0153

- Convient aux lasers à disque (1030 nm), aux lasers Nd:YAG (1064 nm) et aux lasers à fibre (1080 nm)
- Fabriqué en verre minéral gris clair avec des couches diélectriques supplémentaires et offre une transmission lumineuse visuelle (VLT) de 58% et une fine épaisseur de filtre

### Spécifications techniques

- VLT (transmission de la lumière visible): 58 %
- Couleur / épaisseur du filtre: gris clair / 3,9 mm



## Lunettes de protection laser Gladiator – filtre 0264

- Convient à de nombreux lasers: excimer, UV, Nd:YAG(4x), Nd:YAG(3x), argon, Nd:YAG KTP, diode, disque, Nd:YAG, fibre, télécom, Er: YAG et CO2
- Coussin facial en caoutchouc, lavable et remplaçable

### Spécifications techniques

- VLT (transmission de la lumière visible): 30 %
- Couleur / épaisseur du filtre: rouge / 8,0 mm



Consultez notre site web pour des  
spécifications plus détaillées



welda.be/cubelasereye



**WWW.WELDA.BE**

INFO@WELDA.BE | +32 (0)9 355 74 26

ANTWERPSESTEENWEG 949 | 9041 OOSTAKKER-GAND

- ✓ Service après-vente
- ✓ Conseils sur place
- ✓ Spécialiste depuis 1968
- ✓ 6000m<sup>2</sup> d'espace entreprise



Consultez notre site web et découvrez notre large gamme

[www.welda.be](http://www.welda.be)



Consultez notre Welda Machinery catalogue en ligne

[www.welda.be/machinery](http://www.welda.be/machinery)



Consultez notre promotions Welda en ligne

[www.welda.be/promoties](http://www.welda.be/promoties)



Consultez notre catalogue Siegmund en ligne

[www.welda.be/siegmund](http://www.welda.be/siegmund)

## SUIVEZ-NOUS

Suivez nos canaux de médias sociaux et restez informé sur: actions, promotions, postes vacants, articles et bien plus encore,...



Facebook  
[www.facebook.com/WeldaGroup](http://www.facebook.com/WeldaGroup)



Instagram  
[www.instagram.com/Welda\\_group](http://www.instagram.com/Welda_group)



LinkedIn  
[www.linkedin.com/company/Welda](http://www.linkedin.com/company/Welda)

**WELDA**  
SOUDAGE | MACHINES | OUTILLAGE