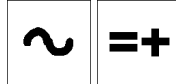


Type bekleding:
Rutiel

Stroomsoort:



Lasposities:



Hilchrome 309R is onze met rutiel beklede elektrode voor het lassen van corrosie- en hittebestendig CrNi-staal, het verbinden van ongelijksoortige metaalsoorten en bufferen. Specifieke toepassingen zijn onder andere het verbinden van hogesterktestaal, ongelegeerd en laaggelegeerd warmtebehandelbaar staal, roestvast staal, ferritisch chroom en austenitisch chroom-nikkelstaal, en austenitisch mangaanstaal. De elektrode is geschikt voor het verbinden van bekledingsstaal. Het FN-gehalte (FN ~17) staat garant voor een goede scheurvastheid. Hilchrome 309R is een kerndraad gelegeerde elektrode die kan worden gebruikt bij alle stroomsoorten (AC/DC).

Te lassen basismaterialen:

- Hogesterktestaal, ongelegeerd en gelegeerd warmtebehandelbaar staal; roestvast staal, ferritisch chroomstaal en austenitisch CrNi-staal; austenitisch mangaanstaal
- Chemisch bestendige lasbekledingen variërend van ferritisch-perlitisch staal tot fijnkorrelstaal, waaronder hittebestendig fijnkorrelstaal
- Verbinden van ongelijksoortige materialen

Toepassingen:

- Energieopwekking
- Reparatie en onderhoud
- Olie- en gasindustrie
- Verwerkingsindustrie

Chemische samenstelling, gewichtspercentage lasmetaal - typisch:

C	Mn	Si	Cr	Ni
0,02	0,8	0,7	23,2	12,5

Mechanische eigenschappen, lasmetaal - typisch:

Conditie	0,2% Rekgrens MPa	Treksterkte MPa	Rek Lo = 5d - %	Kerfslagwaardes ISO-V J
Zoals gelast	≥ 400	≥ 550	≥ 30	20 °C ≥ 47 -60 °C ≥ 32

Verpakking en lasgegevens:

Diameter in mm	Lengte in mm	Gewicht in kg per 1000 stuks	Stroomsoort A
2,5	300	18,0	60 - 80
3,2	350	33,8	80 - 110
4,0	350	51,1	110 - 140