



WELD THE WORLD

DIGITAL INNOVATION

POWER PULSE 405d / 505d

FEEL THE DIGITAL EXPERIENCE



WELDA
LASSEN | MACHINES | GEREEDSCHAP

WECO
WARRANTY
3 YEARS

HIGH CONTROL

SPECIALE FUNCTIES

High Control (HC)

De nieuwe pulserende HC (High Control) heeft een zeer snelle boogregeling om de druppelovergang te optimaliseren met sterk verminderd toegevoerd vermogen.



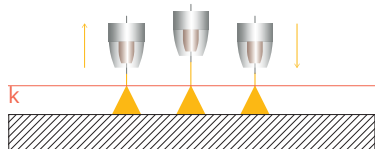
Kenmerken

- Boog zeer reactief op de beweging van de toorts
- Stabieler lasboog, met bijna geen spatten of microprojecties
- Vermindering van de energie doorgegeven aan het gelaste werkstuk
- Zeer lineaire overdracht met optimale randbevochtiging en een zeer hoge uitvoersnelheid



PB - Hoeklassen

S355 – Plaatdikte 8mm
Een stabielere lasboog, met bijna geen spatten of microprojecties.



Zeer reactieve en altijd gebalanceerde boog in verhouding tot de toorts-beweging.



Meer info: www.welda.be/highcontrol

POWER PULSE DIGITAL 405d / 505d



SCAN MIJ
EN ONTDEK DE
POWER PULSE 505D



USB poort

Draadaanvoerunit WF205 uitgerust met een geïntegreerd besturingspaneel maakt alle functies beschikbaar vanaf de werkplek

Quick Setting-systeem maakt het gemakkelijker om de lasparameters correct in te voeren, waardoor de insteltijden van de machine aanzienlijk worden verkort

Afzonderlijke draaibare draadaanvoer

Toortshouder

De **praktische handgrepen** zorgen ervoor dat de stroombron eenvoudig verplaatst kan worden in elke werkomgeving

Weco Multivoltage: 230V (±15%), 400V (±15%) en 440V (±15%)

De **stevige en veilige kabelbevestiging** voorkomt dat de signaalkabel en de stroomkabel beschadigd raken, waardoor de levensduur verlengd wordt

Waterenheid met hoog koelvermogen (tot 1,6 kW)

Stevige wielen voor een hogere veiligheid in uw werkomgeving

POWER ROOT

SPECIALE FUNCTIES

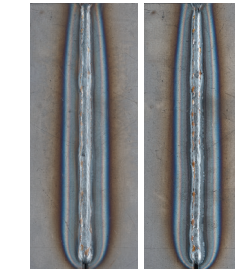
Power Root

Power root zorgt voor een uiterst stabiele boog bij diverse toepassingen en geeft een uiterste stabiliteit van het lasbad, vooral bij de verticaal neergaande positie, brede lasopeningen en/of onregelmatige lasvoorbereidingen.



Kenmerken

- Optimaal lassen van grondlagen
- Koude overdracht van lasdruppel
- Perfect gelaste dunne metalen platen
- Kwaliteitsvol verticaal neerwaarts lassen
- Uitstekende bediening
- Ideaal voor het lassen van verbindingen met grote openingen

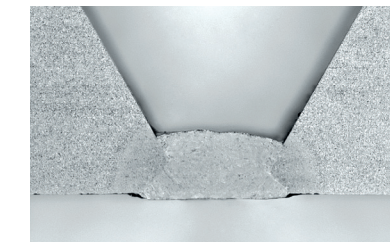


Vorkant Achterkant Toepassing op materialen met openingen



PG - Stomplassen

S355
Plaatdikte 3mm
Opening 1.5mm



PG - Stomplassen

S355
Plaatdikte 10mm
Opening 4mm
Hoek 30°



Macrografie van de lasrups.

Meer info: www.welda.be/powerroot

POWER FOCUS

SPECIALE FUNCTIES

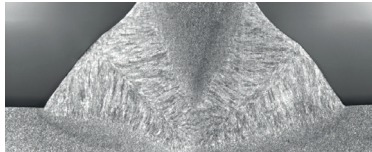
Power Focus

De parameter varieert de concentratie van de elektrische boog door de energie die in het werkstuk wordt overgebracht te verhogen of te verlagen.



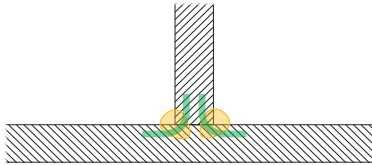
Kenmerken

- Verhoogde lassnelheid
- Hogere penetratie en lager risico op klevan
- Grotere boogstabiliteit, zelfs bij lange draaduitsteek
- Lagere kosten voor het voorbereiden van verbindingen
- Verminderd volume van aanschuiningen die gevuld dienen te worden



PB - Hoeklassen

S355 – Plaatdikte 8mm
Van beide kanten gelast.



Door hogere laspenetratie verkrijgt men een sterkere lasverbinding.

Meer info: www.welda.be/powerfocus

POWER PULSE 405d		
	3 x 400Vac ± 15% @ 50-60 Hz	3 x 230 Vac ± 15% @ 50-60 Hz
	T 25 A	T 30 A
	MIG / MAG	MIG / MAG
$\%_{40^{\circ}\text{C}}$	100%	100%
$\cdot I_2$	400A	350A

K DEEP

SPECIALE FUNCTIES

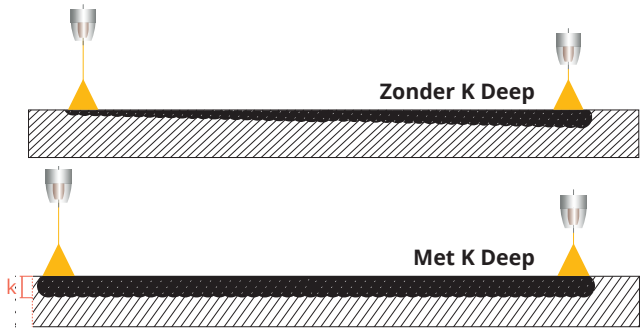
K Deep

Deze procedure zorgt voor een gelijkmatige penetratie, zelfs als de uitsteeklengte van de toorts verandert tijdens het lassen.



Kenmerken

- Gelijkmatig visuele beeldvorming
- Constante penetratiediepte van de lasboog
- Verminderde kans op inbrandingsfouten of plakfouten
- Minder bereikbare segmenten tijdens één lasbeweging met zekerheid uitgevoerd



Meer info: www.welda.be/kdeep

POWER PULSE 505d				
	3 x 400 Vac ± 15% @ 50-60 Hz			3 x 230 Vac ± 15% @ 50-60 Hz
	T 30 A			T 30 A
	MIG / MAG			MIG / MAG
$\%_{40^{\circ}\text{C}}$	50%	60%	100%	100%
$\cdot I_2$	500 A	450 A	400 A	350 A



Arc Strike

Het nieuwe startstelsel, aangestuurd door Weco Digital Control technologie, zorgt ervoor dat optimale resultaten altijd worden bereikt, waarbij initiële explosies worden vermeden en de kans op spatten wordt geminimaliseerd. Dit alles onder alle bedrijfsomstandigheden.



Stable Arc

Door de zeer snelle besturing van de Weco Digital Control technologie kan het smelten van metaal onmiddellijk worden gebalanceerd.

Dit verwijdert bijna alle spatten in de eerste lasfase en de lasrupe is regelmatig van begin tot eind.



Wire Cutter

De nette draadaansnede bij het stoppen van de lasbewerking voorkomt de vorming van een lasbad op het einde van de draad en zorgt voor optimaal volgende ontsteking.