

Hypertherm®

7 redenen waarom plasma beter is dan zuurstofgas

Plasma wordt snel de snijtechnologie bij uitstek. Plasma gemaakt van perslucht, gecreëerd door het elektrisch laden van een gas, kan metalen tot wel 50 mm dik doorsnijden. Powermax-systemen zijn eenvoudig te gebruiken en draagbaar, met hogere snijsnelheden dan zuurstofgas.

1

Betere snijkwaliteit

Minder baard bij plasmasneden, minder kromtrekkingen en een kleiner gebied dat door hitte beïnvloed wordt.

2

Snijdt sneller meer onderdelen

Met aanzienlijke hogere snijsnelheden presteert plasma beter dan zuurstofgas, zelfs zonder nog maar te hebben gekeken naar de voorverwarmingstijd en nabewerkingen van zuurstofgas.

3

Onderdelen kosten minder

Met operationele kosten verspreid over meer onderdelen per uur en minder tijd besteed aan nabewerkingen, zijn de kosten per onderdeel lager.

4

Rendabeler

Lagere operationele kosten en hogere productiviteit resulteren in meer winst voor u.

5

Eenvoudiger te gebruiken

Geen gassen te reguleren, geen vlamchemie om te leren. En er hoeft geen specifieke toorts-werkstukafstand te worden bewaard. Toortsen van Hypertherm zijn ontworpen om de toorts over de plaat te slepen.

6

Grotere flexibiliteit

Snijd koolstofstaal, aluminium, roestvast staal, koper en de meeste andere metalen. Snijd met de hand, met een gleuf- of buissnijder of op een X-Y-tafel. Snijd gestapeld metaal, metalen roosters of zelfs roestige of geverfde werkstukken.

7

Gebruikt alleen lucht voor betere veiligheid

Geen brandbare gassen nodig. Bij Powermax-systemen is perslucht het enige gas dat u nodig hebt. Het populairste brandstofgas voor zuurstofgas is acetyleen, een uiterst brandbaar en onstabiel gas.



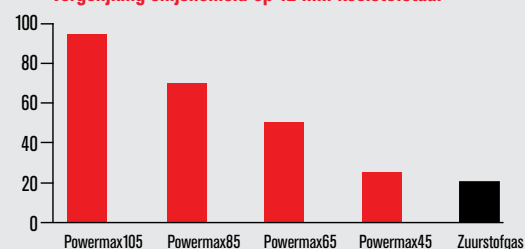
Voorbeeld plasmasnijden



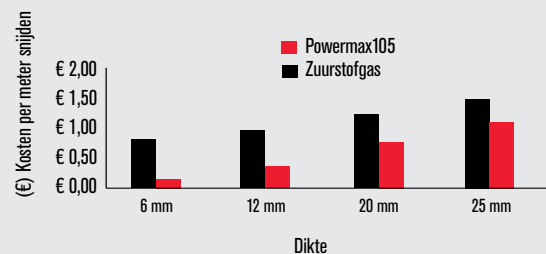
Voorbeeld zuurstofgassnijden



Vergelijking snijsnelheid op 12 mm koolstofstaal



Operationele kosten per meter



Welk Powermax®-systeem is de juiste voor u?

Voor welke toepassing dan ook – handmatig snijden of op een tafel, met een buissnijder of een gleufsnijder, dik of dun metaal – er is een Powermax-systeem dat bij u past.

	Powermax30	Powermax45	Powermax65	Powermax85	Powermax105
Aanbevolen	6 mm	12 mm	20 mm	25 mm	32 mm
Scheiding	12 mm	25 mm	32 mm	38 mm	50 mm
Ingangsspanning	CSA 120 – 230 V, 1 fase CE 120 – 230 V, 1 fase	CSA 200 – 240 V, 1 fase CE 230 V, 1 fase CE 400 V, 3 fasen	CSA 200 – 480 V, 1 fase 200 – 600 V, 3 fasen CE 400 V, 3 fasen	CSA 200 – 480 V, 1 fase 200 – 600 V, 3 fasen CE 400 V, 3 fasen	CSA 200 – 600 V, 3 fasen CE 230 – 400 V, 3 fasen CE/CCC 400 V, 3 fasen/380 V, 3 fasen
Stromingssnelheid/ stromingsdruk gas	113 l/min. bij 5,5 bar	170 l/min. bij 5,5 bar	189 l/min. bij 5,6 bar	189 l/min. bij 5,6 bar	217 l/min. bij 5,9 bar
Inschakelduur	50 %	50 %	50 %	60 %	80 %
Nominaal motorvermogen (volledig vermogen)	5,5 kW	8 kW	15 kW	20 kW	30 kW
Gewicht met toorts	CSA 9 kg CE 10 kg	CSA 17 kg CE 16 kg	CSA 29 kg CE 26 kg	CSA 32 kg CE 28 kg	CSA 45 kg CE 45 kg (230 – 400 V) CE/CCC 41 kg (400 V/380 V)



WELDA

LASSEN | MACHINES | GEREEDSCHAP

WWW.WELDA.BE | INFO@WELDA.BE

Antwerpsesteenweg 949 | 9041 Oostakker (Gent)
+32 (0)9 355 74 26

Hypertherm®

Cut with confidence®

www.PlasmaVersusOxyfuel.com

Hypertherm en Powermax zijn handelsmerken van Hypertherm Inc. en zijn mogelijk geregistreerd in de Verenigde Staten en/of andere landen.

© 9/2012 Hypertherm, Inc. Revisie 3
893365 Nederlands / Dutch